



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

RECIBO DE RETIRADA DE EDITAL

PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014 - PROCESSO Nº 807/2014

Razão Social _____

CNPJ Nº _____

Endereço _____

E-mail _____

Cidade: _____ Estado: _____ Telefone: _____ Fax: _____

Pessoa para contato: _____

Retiramos o edital através do acesso ao site www.miracatu.sp.gov.br, nesta data, cópia do instrumento convocatório da licitação acima identificada.

Local: _____, ____ de _____ de 2014.

Assinatura

Senhor Licitante,

Visando à comunicação futura entre este Departamento e sua empresa, solicito de Vossa Senhoria preencher o recibo de retirada do Edital e remeter ao Departamento de Compras e Projetos por meio do **fax (013) 3847-7003** ou por e-mail: cotacao@miracatu.sp.gov.br

A não remessa do recibo exime o Departamento de Compras e Projetos da comunicação de eventuais retificações ocorridas no instrumento convocatório, bem como de quaisquer informações adicionais.

Miracatu – SP, 24 de novembro de 2.014.

*Claudio Bernardo Pereira**Idinei Lopes Nunes**Pregoeiros Oficiais*

Ed. Pregão Presencial nº 037/2014.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

EDITAL DE PREGÃO PRESENCIAL - SISTEMA REGISTRO DE PREÇOS - PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS EM GERAL, CORTINAS E ELETRÔNICOS

EDITAL DE PREGÃO PRESENCIAL n° 037/2014

PROCESSO n° 807/2014

DATA DA REALIZAÇÃO: 09/12/2014

HORÁRIO: a partir das 16:00 horas

LOCAL: SALA DE LICITAÇÕES – Rua 11 de junho n° 350 centro – Sala do Depto de Cultura.

O Excelentíssimo Sr°. João Amarildo Valentim da Costa, Prefeito do Município de Miracatu usando das atribuições que lhe confere a lei, torna público que se acha aberta, licitação na modalidade PREGÃO PRESENCIAL, do tipo **MENOR PREÇO POR LOTE - PREGÃO PRESENCIAL n° 037/2014 - PROCESSO n° 807/2014**, objetivando o **Registro de Preços para de AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS, relacionados no anexo I e anexo II adesão da Câmara Municipal de Miracatu, observadas as especificações ali estabelecidas** que será regida pela Lei federal n°. 10.520, de 17 de julho de 2002, Decretos Municipais n° 15 e 16 de 24 de abril de 2007, aplicando-se subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei federal n° 8.666, de 23 de junho de 1993, Lei Complementar n° 123 de 14 de Dezembro de 2006 e da Lei Estadual n° 6.544, de 22 de novembro de 1989, com alterações posteriores, e demais normas regulamentares aplicáveis à espécie.

As propostas deverão obedecer às especificações deste instrumento convocatório e anexos, que dele fazem parte integrante.

Os envelopes contendo a proposta e os documentos de habilitação serão recebidos no endereço acima mencionado, na sessão pública de processamento do Pregão, após o credenciamento dos interessados que se apresentarem para participar do certame.

A sessão de processamento do pregão será realizada na **Rua 11 de junho n° 350 centro – Sala do Depto de Cultura**, iniciando - se no dia 09 de dezembro de 2014 e será conduzida pelo Pregoeiro com o auxílio da Equipe de Apoio, designados nos autos do processo em epígrafe pela portaria 319/2014.

1 - DO OBJETO

1.1 - A presente licitação tem por objeto o **Registro de Preços para AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS E ELETRONICOS com adesão da Câmara Municipal de Miracatu**, relacionados no **anexo I e II**, observadas as especificações ali estabelecidas, visando aquisições futuras por diversos departamentos.

Todas as despesas oriundas do contrato da Prefeitura Municipal de Miracatu correrão por conta da dotação orçamentária:

- **01.01.00** **Gabinete do Prefeito**
- **01.01.01** **Gabinete do Prefeito**
- 04.1220001.2001 **Manutenção do Departamento**
- 4.4.90.52 **Equipamentos e Material Permanente** **ficha 15**

- **01.02.00** **Departamento Jurídico Municipal**



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

- **01.02.01** **Departamento Jurídico Municipal**
- 03.0920002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 35**

- **01.03.00** **Departamento Municipal de Fazenda e Plan.**
- **01.03.01** **Departamento Municipal de Fazenda e Planejamento**
- 04.1230002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 53**

- **01.04.00** **Departamento Municipal de Administração**
- **01.04.01** **Departamento Municipal de Administração**
- 04.1220002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 70**

- **01.05.00** **Fundo Municipal de Assistência Social**
- **01.05.01** **Fundo Municipal de Assistência Social**
- 08.2440003.2003 Manutenção do Fundo Mun. de Assistência Social
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 122**

- **01.07.00** **Fundo Municipal de Saúde**
- **01.07.01** **Gestão do SUS**
- 10.1220004.2010 Manutenção do Serviço de Saúde
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 149**

- **01.07.02** **Atenção Básica**
- 10.3010004.2011 Manutenção da Equipe Saúde da Família
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 171**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 172 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 173 (05)**

- 10.3010004.2012 Manutenção da Saúde Bucal
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 189**

- 10.3010004.2013 Manutenção da Atenção Básica
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 207**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 208 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 209 (05)**

- **01.07.03** **Média e Alta Complexidade**
- 10.3020004.2041 Manutenção do Serviço de Saúde
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 230**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 231 (02)**



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 232 (05)**

- **01.07.04 Vigilância em Saúde**
- 10.3040004.2042 Manutenção da Vigilância Sanitária
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 247**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 248 (05)**

- 10.3050004.2043 Manutenção da Vigilância Epidemiológica
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 261 (05)**

- **01.08.00 Departamento Municipal de Educação**

- **01.08.01 Departamento Municipal de Educação**
- 12.1220005.2014 Manutenção dos Serviços Educacionais
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 276**

- **01.08.02 Ensino Fundamental**
- 12.3610005.2002 Manutenção do Ensino Fundamental
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 300**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 301 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 302 (05)**

- **01.08.04 Ensino Infantil**
- 12.3650005.2017 Manutenção do Ensino Infantil
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 320**

- **01.08.06 Fundeb**
- 12.3610005.2031 Manutenção do Fundeb 40% Fundamental
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 343 (02)**

- **01.08.06 Fundeb**
- 12.3650005.2036 Manutenção do Fundeb 40% Infantil
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 370 (02)**

- **01.08.07 Transporte Escolar**
- 12.3610005.2015 Manutenção do Transporte
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 379**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 380 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 381 (05)**

- **01.09.00 Departamento Municipal de Cultura**

- **01.09.01 Departamento Municipal de Cultura**
- 13.3920002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 401**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 402 (02)**



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 403 (05)**

- **01.10.00** **Departamento Municipal de Obras e Serviços**
- **01.10.01** **Departamento Municipal de Obras e Serviços**
- 15.4520002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 450**

- 15.4520002.2024 Manutenção do Terminal Rodoviário
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 491**

- **01.11.00** **Departamento Municipal de Transportes**
- **01.11.01** **Departamento Municipal de Transportes**
- 26.7820002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 516**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 517 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 518 (05)**

- **01.12.00** **Departamento Municipal de Agricultura**
- **01.12.01** **Departamento Municipal de Agricultura**
- 18.5410002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 535**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 536 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 537 (05)**

- 18.5420002.2027 Manutenção da Coleta e Exportação do Lixo
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 540**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 541 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 542 (05)**

- 20.6060002.2028 Manutenção do Agronegócio
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 546**

- 20.6060002.2029 Manutenção de Estradas Vicinais
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 561**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 562 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 563 (05)**

- **01.13.00** **Departamento Municipal de Esportes**
- **01.13.01** **Departamento Municipal de Esportes**
- 27.8120002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 582**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 583 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 584 (05)**



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

- **01.14.00** **Departamento Municipal de Compras e Proj.**
- **01.14.01** **Departamento Municipal de Compras e Projetos**
- 04.1220002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 597**

- **01.15.00** **Departamento Municipal de Turismo**
- **01.15.01** **Departamento Municipal de Turismo**
- 23.6950002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 616**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 617 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 618 (05)**

Todas as despesas oriundas do contrato da Câmara Municipal de Miracatu correrão por conta da dotação orçamentária:

02.01.01	UNIDADE
01.031	SUBFUNÇÃO
0007	PROGRAMA
1008	AÇÃO
4.4.90.52	CATEGORIA

2 - DA PARTICIPAÇÃO:

2.1. Somente poderão participar desta Licitação empresas nacionais que atendam às condições e às exigências deste instrumento, cujo objetivo social esteja relacionado com seu objeto e atenda à legislação pertinente, sendo vedada a participação de empresa quando:

2.1.1. Declarada inidônea por ato do Poder Público;

2.1.2. Sob processo de Falência ou Concordata;

2.1.3. Impedida de contratar ou transacionar com a Administração Pública ou qualquer de seus órgãos descentralizados;

2.1.4. Reunida em consórcio;

2.1.5. Enquadrada nas disposições do artigo 9º da Lei Federal nº. 8.666/1993.

2.2. As licitantes deverão apresentar Proposta e Documentação em 2 (dois) envelopes distintos, lacrados e indevassáveis, contendo obrigatoriamente em suas partes externas, além do nome da licitante e do órgão realizador, a modalidade e o número da Licitação, identificados respectivamente com a palavra “proposta”, o envelope de nº. 01, e “documentação”, o envelope de nº. 02.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

3 - DO CREDENCIAMENTO

3.1. - Para o credenciamento deverão ser apresentados os seguintes documentos:

a) tratando-se de representante legal, o estatuto social, contrato social ou outro instrumento de registro comercial, registrado na Junta Comercial, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura;

b) tratando-se de procurador, o instrumento de procuração público ou particular do qual constem poderes específicos para formular lances, negociar preço, interpor recursos e desistir de sua interposição e praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, acompanhado do correspondente documento, dentre os indicados na alínea "a", que comprove os poderes do mandante para a outorga.

3.2. - O representante legal e o procurador deverão identificar-se exibindo documento oficial de identificação que contenha foto.

3.3. - Será admitido apenas **01 (um)** representante para cada licitante credenciada.

3.4. - A ausência do Credenciado, em qualquer momento da sessão, importará a imediata exclusão da licitante por ele representada, salvo autorização expressa do Pregoeiro.

4 - DA FORMA DE APRESENTAÇÃO DA DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO, DA PROPOSTA E DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO.

4.1. - A **declaração de pleno atendimento** aos requisitos de habilitação de acordo com modelo estabelecido no **Anexo IV** ao Edital deverá ser apresentada fora dos Envelopes nº 1 e 2.

4.1.1-Quanto às microempresas e empresas de pequeno porte:

a) **Declaração de microempresa ou empresa de pequeno porte** visando ao exercício da preferência prevista na Lei Complementar nº 123/06, que deverá ser feita de acordo com o modelo estabelecido no **Anexo VI** deste Edital, e apresentada **FORA** dos Envelopes nº 1 (Proposta) e nº 2 (Habilitação).

4.2. - A proposta e os documentos para habilitação deverão ser apresentados, separadamente, em 02 envelopes fechados e indevassáveis, contendo em sua parte externa, além do nome da proponente, os seguintes dizeres:

Envelope nº 1 - Proposta
Pregão Presencial nº 037/2014
Processo nº 807/2014
DATA: 09/12/2014
Nome da Proponente:.....



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

Envelope nº 2 - Habilitação
Pregão Presencial nº 037/2014
Processo nº 807/2014
DATA: 09/12/2014
Nome da Proponente:.....

4.3. - A proposta deverá ser elaborada em papel timbrado da empresa e redigida em língua portuguesa, salvo quanto às expressões técnicas de uso corrente, com suas páginas numeradas sequencialmente, sem rasuras, emendas, borrões ou entrelinhas e ser datada e assinada pelo representante legal da licitante ou pelo procurador, juntando-se a procuração.

4.4. - Os documentos necessários à habilitação deverão ser apresentados em original, por qualquer processo de cópia autenticada por tabelião de notas ou cópia autenticada por servidor público Presidente da Comissão de Licitação ou membro nos casos (Carta Convite, Tomada de Preços, Concorrência Pública, Concurso e Leilão) ou pelo Pregoeiro ou por membro da Equipe de Apoio nos casos de (Pregão Presencial ou Eletrônico). Nos casos de autenticação feita por Servidor Público será feito até 02 (dois) dias que antecedem a licitação.

4.5.– No dia, horário e local estabelecido no preâmbulo deste edital, serão realizados pelo Pregoeiro, em sessão pública, o credenciamento das licitantes, o recebimento e a abertura dos envelopes “Proposta” e “Documentação”.

4.5.1.1 - O vencedor de cada lote deverá apresentar a comissão ao final do certame, catálogos técnicos para todos os itens de cada lote, para fins de verificação de conformidade com as especificações mínimas exigidas no anexo I e II deste edital

4.5.2 Também poderá ser solicitada ao vencedor no prazo de 03 dias 01 AMOSTRAS PARA OS LOTES I, II, III, IV e V do anexo I e I e II para o anexo II, sendo uma amostra de cada item, correspondente a este Pregão, conforme Anexo I e II

4.5.2.1 Para apresentação das amostras, deverá ser entregue à relação por escrito destes itens com suas especificações.

4.6 - A Licitante vencedora deverá apresentar os laudos e certificados conforme consta na descrição dos itens, sendo um Laudo ou certificado para cada item do Lote no prazo de 3 (três) dias após o certame.

4.6.1 - A não apresentação dos documentos relacionados no item 4.6, no prazo estabelecido, implicará na desclassificação da licitante para o respectivo lote, publicando no site da Prefeitura e convocando o 2º colocado.

4.6.2 As amostras solicitadas, apenas das empresas vencedoras do certame, serão analisadas por uma Comissão Especial especialmente designada para esse fim, que procederá a sua análise técnica,



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

utilizando principalmente os seguintes critérios de aprovação, conforme o descritivo do anexo I e II.

5.0 - DO CONTEÚDO DO ENVELOPE PROPOSTA

5.1. - A proposta de preço deverá conter os seguintes elementos:

- a) nome, endereço, CNPJ e inscrição estadual;
- b) número do processo e do Pregão.
- c) descrição do objeto da presente licitação, com indicação da marca, modelo e procedencia do produto cotado, em conformidade com as especificações do item;
- d) preço por item, total e TOTAL DO LOTE, em moeda corrente nacional, em algarismo, apurado à data de sua apresentação, sem inclusão de qualquer encargo financeiro ou previsão inflacionária. Nos preços propostos deverão estar incluídos, além do lucro, todas as despesas e custos, como por exemplo: transportes, tributos de qualquer natureza e todas as despesas, diretas ou indiretas, relacionadas com o fornecimento do objeto da presente licitação.
- e) prazo de validade da proposta de, no mínimo, 60 (sessenta) dias;
- f) Não será admitida cotação inferior à quantidade prevista neste edital para o lote.
- g) Indicar prazo de entrega das mercadorias;

5.2 O preço ofertado permanecerá fixo e irrevogável durante a vigência do contrato.

6 - DO CONTEÚDO DO ENVELOPE “DOCUMENTOS PARA HABILITAÇÃO”

6.1 - O Envelope "Documentos de Habilitação" deverá conter os documentos a seguir relacionados os quais dizem respeito a:

1.1 - HABILITAÇÃO JURÍDICA

- a) Registro comercial, no caso de empresa individual;
- b) Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial, em se tratando de sociedades comerciais;

1.1.1 - Os documentos relacionados acima, não precisarão constar do Envelope “Documentos de Habilitação”, se tiverem sido apresentados para o credenciamento neste Pregão.

1.2 - REGULARIDADE FISCAL

- a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas do Ministério da Fazenda (CNPJ);



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

- b) Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual e Municipal, relativo à sede da licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame;
- c) Certidão de regularidade de débito para com a fazenda da sede da licitante.
- d) atestado fornecido por empresa distinta, pública ou privada, que comprovem fornecimento de pelo menos 50% dos Produtos conforme o objeto deste Edital:
- e) Certidão de regularidade de débito com a Fazenda Federal Estadual e municipal (mobiliários e imobiliários) da sede da licitante ou outra prova equivalente, na forma da lei;
- e - 1) Nas hipóteses em que os Municípios emitam as certidões de cadastro mobiliário e imobiliário separadamente, a licitante deverá apresentar ambas as certidões para atendimento dos itens acima.
- f) Certidão de regularidade de débito para com o Sistema de Seguridade Social (INSS);
- g) Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS);
- h) Certidão da Secretaria da Receita Federal e a Procuradoria da Fazenda Nacional.
- i) Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante apresentação de certidão negativa (**CNDT**), nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943, conforme Lei nº 12.440, de 07 de julho de 2011.
- j) As microempresas e empresas de pequeno porte, por ocasião da participação neste certame, deverão apresentar toda a documentação exigida para fins de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição:
 - j-1) Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 02 (dois) dias úteis, a contar da publicação da homologação do certame, prorrogáveis por igual período, a critério desta Prefeitura Municipal de Miracatu, para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa;
 - j-2) A não-regularização da documentação, no prazo previsto, implicará na **decadência do direito à contratação**, sem prejuízo das sanções previstas neste edital.

1.3 - QUALIFICAÇÕES ECONÔMICO-FINANCEIRAS

- a) Certidão negativa de falência ou concordata expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica;
- b) Certidão liberatória expedida pelo Tribunal de Contas do Estado, que não consta impedimento para recebimento de recursos públicos.
- c) Comprovação de Capital Social igual ou superior a 10% (dez) por cento do valor do lote a que a empresa licitante apresente proposta, em conformidade ao que prevê o Art. 31, parágrafo 3º, da Lei 8.666/93, podendo ser atualizado de acordo com a previsão na lei 8.666/93, até a data da abertura dos envelopes.
- d) Apresentação dos índices de liquidez da licitante, para comprovação de sua boa situação financeira, em folha separada, assinada com firma reconhecida, pelo representante legal da empresa e seu contador, comprovadamente habilitado, calculados a partir do balanço patrimonial do último exercício social, admitida a atualização de seus valores pela ufir diária, quando encerrado há mais de três meses da data da apresentação da proposta, que deverá atender ou superar os índices a seguir expostos, sob pena de inabilitação:

ilc – índice de liquidez corrente

$$ilc = (ac) / (pc) - 1,0$$



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

ilg – índice de liquidez geral

$$\text{ilg} = (\text{ac} + \text{rlp}) / (\text{pc} + \text{elp}) - 1,0$$

isg – índice de solvência geral

$$\text{isg} = (\text{at}) / (\text{pc} + \text{elp}) - 1,0$$

onde: ac = ativo circulante

at = ativo total

pc = passivo circulante

elp = exigível a longo prazo

rlp = realizável a longo prazo

grau de endividamento (ge): $\leq 0,5$ (menor ou igual a 0,5)

1.4 - OUTRAS COMPROVAÇÕES

a) **Declaração da licitante**, elaborada em papel timbrado e subscrita por seu representante legal, declarando o cumprimento do disposto no Inciso XXXIII DO ART. 7º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL, conforme modelo **anexo V**;

a) Indicação do responsável ou responsáveis que assinarão a Ata de Registro de Preços, com a qualificação completa e cargo que ocupa ou ocupam na empresa, nº do CPF e, se procurador o instrumento de mandato. **Modelo anexo VI**.

1.5. - OUTRAS COMPROVAÇÕES

a) **Declaração da licitante**, elaborada em papel timbrado e subscrita por seu representante legal, de que se encontra em situação regular perante o Ministério do Trabalho, conforme modelo anexo V;

b) **Declaração** elaborada em papel timbrado e subscrita por seu representante legal, de que, no caso de vencedora do certame e se obrigada, atenderá o Protocolo ICMS 42 de 03 de Julho de 2009, que estabelece a obrigatoriedade da utilização da Nota Fiscal Eletrônica (NF-e) em substituição à Nota Fiscal, modelo 1 ou 1-A, pelo critério de CNAE e operações com os destinatários que especifica, em atendimento ao disposto nos arts. 102 e 109 do Código Tributário Nacional, Lei 5.172 de 25 de Outubro de 1966, e no § 2º da Cláusula Primeira do Ajuste SINIEF 07/05, de 30 de Setembro de 2.005.

1.6. - DISPOSIÇÕES GERAIS DA HABILITAÇÃO

6.1 - Na hipótese de não constar prazo de validade nas certidões apresentadas, a Administração aceitará como válidas as expedidas até 90 (noventa) dias imediatamente anteriores à data de apresentação das propostas.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

7 - DO PROCEDIMENTO E DO JULGAMENTO

7.1. - No horário e local indicado no preâmbulo, será aberta a sessão de processamento do Pregão, iniciando-se com o credenciamento dos interessados em participar do certame, com duração de 30 (trinta) minutos, ou até finalizar todos os credenciamentos dos proponentes presentes.

7.2. - Após o credenciamento, as licitantes entregarão ao Pregoeiro a declaração de pleno atendimento aos requisitos de habilitação, e, em envelopes separados, a proposta de preços e os documentos de habilitação.

7.3. - A análise das propostas pelo Pregoeiro visará ao atendimento das condições estabelecidas neste Edital e seus anexos, sendo desclassificadas as propostas:

a) cujo objeto não atenda as especificações, prazos e condições fixados no Edital;

b) que apresentem preço baseado exclusivamente em proposta das demais licitantes.

7.4. - Serão desconsideradas ofertas ou vantagens baseadas nas propostas das demais licitantes.

7.5. - As propostas classificadas serão selecionadas para a etapa de lances, com observância dos seguintes critérios:

a) seleção da proposta de menor preço por lote e as demais com preços até 10% superiores àquela;

b) não havendo pelo menos 3 (três) preços na condição definida na alínea anterior, serão selecionadas as propostas que apresentarem os menores preços, até o máximo de 3 (três).

7.6. - O Pregoeiro convidará individualmente os autores das propostas selecionadas a formular lances de forma sequencial, a partir do autor da proposta de maior preço e os demais em ordem decrescente de valor, decidindo-se por meio de sorteio no caso de empate de preços.

7.7. - A licitante sorteada em primeiro lugar poderá escolher a posição na ordenação de lances em relação aos demais empatados, e assim sucessivamente até a definição completa da ordem de lances.

7.8. - A etapa de lances será considerada encerrada quando todos os participantes dessa etapa declinarem da formulação de lances.

7.09. - O Pregoeiro poderá negociar com o autor da oferta de menor valor com vistas à redução do preço.

7.10. - Após a negociação, se houver o Pregoeiro examinará a aceitabilidade do menor preço, decidindo motivadamente a respeito.

7.11. - A aceitabilidade será aferida a partir dos preços de mercado vigentes na data da apresentação das propostas, apurados mediante pesquisa realizada pelo órgão licitante, que será juntada aos autos por ocasião do julgamento.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

7.12. - Considerada aceitável a oferta de menor preço, será aberto o envelope contendo os documentos de habilitação do respectivo proponente.

7.13. - Constatado o atendimento dos requisitos de habilitação previstos neste Edital, a licitante será habilitada e declarada vencedora do certame.

7.14. - Se a oferta não for aceitável, ou se a licitante desatender as exigências para a habilitação, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente de menor preço, negociará com o seu autor, decidirá sobre a sua aceitabilidade e, em caso positivo, verificará as condições de habilitação e assim sucessivamente, até a apuração de uma oferta aceitável cuja autora atenda os requisitos de habilitação, caso em que será declarada vencedora.

8 - DO RECURSO, DA HOMOLOGAÇÃO E DO CONTRATO

8.1. - No final da sessão, a licitante que quiser recorrer deverá manifestar imediata e motivadamente a sua intenção, abrindo-se então o prazo de 3 (três) dias para apresentação de memoriais, ficando as demais licitantes desde logo intimadas para apresentar contra-razões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

8.2. - A ausência de manifestação imediata e motivada da licitante importará a decadência do direito de recurso e o encaminhamento do processo à autoridade competente para a homologação.

8.3. - Interposto o recurso, o Pregoeiro poderá reconsiderar a sua decisão ou encaminhá-lo devidamente informado à autoridade competente.

8.4. - O recurso terá efeito suspensivo e o seu acolhimento importará a invalidação dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

8.5. - Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento e determinará a convocação dos beneficiários para a assinatura do contrato.

8.6. - A licitante que convocada para assinar o contrato deixar de fazê-lo no prazo fixado, dela será excluída.

8.8. - Colhidas as assinaturas, o Órgão Gerenciador providenciará a imediata publicação do contrato e, se for o caso, do ato que promover a exclusão de que trata o subitem anterior ou retirar instrumento equivalente.

9 - Ao Srº. Prefeito Municipal caberá;

9.1 Ao Srº. Presidente da Câmara caberá em relação ao anexo II;

9.2 – decidir os recursos contra atos do Pregoeiro.

9.3 – homologar o resultado deste Pregão, depois de decididos os recursos porventura interpostos contra atos do Pregoeiro, e promover a celebração do contrato correspondente.

10 – Se não houver tempo suficiente para a abertura dos envelopes "Proposta" e "Documentação" em um único momento, em face do exame da proposta/ documentação com os requisitos do edital, ou, ainda, se



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

os trabalhos não puderem ser concluídos e/ ou surgirem dúvidas que não possam ser dirimidas de imediato, os motivos serão consignados em ata e a continuação dar-se-á em sessão a ser convocada posteriormente.

10.1 – A interrupção dos trabalhos de que trata esta condição somente dar-se-á, em qualquer hipótese, após a etapa competitiva de lances verbais;

10.2 – Os envelopes não abertos, já rubricados no fecho, obrigatoriamente, pelo Pregoeiro e pelos representantes legais das licitantes presentes, ficarão em poder do Pregoeiro e sob sua guarda até nova reunião oportunamente marcada para prosseguimento dos trabalhos.

11 – Consideradas as ressalvas contidas neste edital, qualquer reclamação a respeito deverá ser feita, no ato da reunião, pelos representantes legais das licitantes presentes.

12 – Todas as propostas e os documentos de habilitação serão rubricados, obrigatoriamente, pelo Pregoeiro, pela equipe de apoio e pelos representantes legais das licitantes presentes à sessão deste Pregão.

13 – Ultrapassada a fase de análise das propostas e abertos os envelopes "Documentação" não caberá desclassificar as licitantes por motivo relacionado com a proposta, salvo em razão de fatos supervenientes ou só conhecidos após o julgamento.

14 – É facultada ao Pregoeiro ou à autoridade superior, em qualquer fase deste Pregão, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou completar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de informação ou de documentos que deveriam constar originariamente da proposta/ documentação.

14.1 – Nesse caso, a adjudicação somente ocorrerá após a conclusão da diligência promovida.

15 – A adjudicação deste Pregão e a homologação do seu objeto somente serão efetivadas:

15.1 – Se não houver manifestação da licitante de sua intenção de interpor recurso, devidamente registrada em ata durante o transcurso da sessão do Pregão.

15.2 – após o deferimento ou indeferimento do recurso interposto e dado conhecimento do seu resultado.

16 – A abertura dos envelopes “Proposta” e “Documentação” serão realizadas sempre em sessão pública, devendo o Pregoeiro elaborar a ata circunstanciada da reunião, que deverá obrigatoriamente ser assinada por ele, pelas licitantes presentes, e pelos membros da equipe de apoio que formularem parecer técnico sobre o julgamento deste Pregão, seja com relação às propostas ou à documentação.

17 – Da ata relativa a este Pregão constarão os registros dos representantes credenciados das licitantes, das propostas escritas e dos lances verbais apresentados, da análise das propostas e dos documentos de habilitação, da manifestação da licitante de interpor recurso, sem prejuízo de outros porventura ocorridos.

18 - DOS PRAZOS, DAS CONDIÇÕES E DO LOCAL DE ENTREGA DO OBJETO DA LICITAÇÃO

18.1. - A vigência da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, na qual as entregas serão parceladas. ’



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

18.2 – A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações que deles poderão advir, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios.

18.3 - A partir do recebimento da nota de empenho, independente do valor da mesma, a empresa deverá entregar as mercadorias em até 14 (QUATORZE) dias corridos.

19 - DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO OBJETO

19.1. - Os materiais, objeto da presente licitação, serão recebidos PROVISORIAMENTE na data de sua entrega por funcionário competente para tanto, para verificação da qualidade e quantidade.

19.1.1. - O recebimento DEFINITIVO dar-se-á em 05 (cinco) dias úteis, contados da data do recebimento provisório, quando a Nota Fiscal será atestada pelo Diretor do Departamento requisitante.

19.1.2 - Havendo rejeição no todo ou em parte, a empresa vencedora deverá substituí-los no prazo estabelecido formalmente pela Administração, observando as condições estabelecidas para o fornecimento, sob pena de lhe serem aplicadas às sanções administrativas estabelecidas pelas Leis Federais nº 10.520/02 e 8.666/93 e suas alterações.

19.1.3 - Os materiais serão recebidos conforme tipo, modelo, medidas/ dimensões, qualidade e fabricante, especificados na proposta apresentada e neste Edital, acompanhados das respectivas Notas Fiscais.

19.1.4 – À Prefeitura Municipal de Miracatu e Câmara Municipal de Miracatu se reserva o direito de recorrer ao fornecedor em caso de verificação posterior de irregularidade nos produtos.

20 - DA FORMA DE PAGAMENTO

20.1 O pagamento (dos moveis da Prefeitura será em até 15 (quinze) dias corridos e o mesmo para Câmara Municipal o qual cada um sera responsável pelo pagamento de seu mobiliário, na qual seguirá a ordem cronológica de pagamento da prefeitura e Câmara contados da apresentação da nota fiscal / fatura no protocolo do órgão contratante, à vista do respectivo Termo de Recebimento Definitivo do objeto ou Recibo.

20.2. - As notas fiscais / faturas que apresentarem incorreções serão devolvidas à Contratada e seu vencimento ocorrerá 10 (dez) dias após a data de sua apresentação válida.

20.3. - O pagamento será feito mediante crédito no banco indicado pelo fornecedor.

21 - DAS SANÇÕES PARA O CASO DE INADIMPLEMENTO

21.1. - Ficará impedida de licitar e contratar com a Administração direta e autárquica do Estado de São Paulo pelo prazo de até 5 (cinco) anos, ou enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição, a pessoa, física ou jurídica, que praticar quaisquer atos previstos no artigo 7º da Lei federal nº 10.520, de 17 de julho de 2002, c.c. o artigo 15 da Resolução CEGP-10 de 19 de novembro de 2002.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

21.2. - A sanção de que trata o subitem anterior poderá ser aplicada juntamente com as multas estipuladas em ato normativo dos órgãos participantes, garantido o exercício de prévia e ampla defesa e registrada no CADFOR.

21.3. - As multas são autônomas e a aplicação de uma não exclui a de outra.

21.4. - Os procedimentos para aplicação de advertência e multa relativas ao inadimplemento de obrigações contratuais, serão conduzidos no âmbito do Órgão Participante contratante e as penalidades serão aplicadas por autoridade competente do mesmo órgão.

21.5. - Os procedimentos para aplicação das demais penalidades não indicadas no parágrafo anterior, serão conduzidos no âmbito do Órgão Gerenciador e as penalidades serão aplicadas por autoridade competente do mesmo órgão.

22 - DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

22.1. - As normas disciplinadoras desta licitação serão interpretadas em favor da ampliação da disputa, respeitada a igualdade de oportunidade entre as licitantes e desde que não comprometam o interesse público, a finalidade e a segurança da contratação.

22.2. - Os demais atos pertinentes a esta licitação, passíveis de divulgação, serão publicados na imprensa Oficial.

22.3. - Os envelopes contendo os documentos de habilitação, não abertos, ficarão à disposição para retirada no Departamento de Compras e Projetos na Praça da Bandeira, nº 10 – Bairro Centro – Miracatu - SP, após a publicação da homologação do pregão.

22.4. - Até 2 dias úteis anteriores à data fixada para recebimento das propostas, qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos, providências ou impugnar o ato convocatório do Pregão.

22.5. - A petição será dirigida à autoridade subscritora do Edital, que decidirá no prazo de 1 dia útil.

22.7. - Acolhida à petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame.

22.8. - Os casos omissos do presente Pregão serão solucionados pelo Órgão Gerenciador.

22.9. - A validade da Ata de Registro de Preços corresponde a 12 (doze) meses, prorrogáveis nos termos da Lei Federal 8.666/93.

22.10 - Integram o presente Edital os seguintes anexos:

ANEXO I - QUANTIDADE E DESCRIÇÃO DOS OBJETOS

ANEXO – II – QUANTIDADE E DESCRIÇÃO DOS OBJETOS DA CÂMARA MUNICIPAL

ANEXO III – MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

ANEXO IV - MODELO DE DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO

ANEXO V - MODELO DE DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO DO DISPOSTO NO INCISO XXXIII DO ART 7º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL

ANEXO VI – MODELO DEDECLARAÇÃO DE MICROEMPRESA OU EMPRESA DE PEQUENO PORTE

ANEXO VII - MINUTA DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS DA CÂMARA MUNICIPAL

ANEXO VIII - MINUTA DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS DA PREFEITURA

22.10. - Não será exigida a prestação de garantia para as contratações resultantes desta licitação.

22.11. - Os esclarecimentos relativos a esta licitação serão prestados nos dias de expediente, das 9:00 às 11:00 h e das 13:00 às 15:00 h, no Departamento de Compras e Projetos, situada na Praça da Bandeira 10 – Centro – Miracatu – São Paulo – CEP 11850-000, tel.: (13) 3847-7000 – ramal 218 – 237.

22.12. - Para dirimir quaisquer questões decorrentes da licitação, não resolvidas na esfera administrativa, será competente o foro da Comarca da Miracatu, Estado de São Paulo.

Miracatu, 24 de novembro de 2014

JOÃO AMARILDO VALENTIN DA COSTA

PREFEITO MUNICIPAL



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

ANEXO – I

PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014

PROCESSO Nº 807/2014

DESCRIÇÃO DO OBJETO

LOTE I - MOVEIS DE MADEIRAS

ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO
01	02	<p>ARMÁRIO EXECUTIVO COM PORTAS DE CORRER E VÃO CENTRAL. DIMENSÕES: 2400 x 510 x 740 mm (LxPxA). Tampo Superior e Inferior com 10 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF) - revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. A fixação do tampo/corpo do gaveteiro deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Portas de correr entre tampos, com 19 mm de espessura, constituídas por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. As portas são dotadas de puxadores em alumínio cromo-acetinado tipo “barra”, com rosca interna. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. As Portas são apoiadas sobre trilhos de alumínio anodizados de apenas um canal, fixados entre tampos (superior e inferior), e deslizam por meio de roldanas de nylon com rolamento. Corpo (02 laterais, 02 divisórias internas, 01 fundo, 01 travessa superior e 01 inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de Média Densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. E os bordos não aparentes são encabeçados com fitas de poliestireno com 0,45 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Pés: formados por cinco tubos triangulares 70 x 70 x 90 mm, com uma chapa de aço quadrada #14 (1,9 mm) soldada na parte superior dos tubos, com 4 furos que possibilita a fixação no tampo inferior do armário. A parte inferior dos tubos recebe niveladores, cromadas e antiderrapantes, de PU, com rosca m10.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do respectivo item.</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.961/2010 – móveis para escritório – armários (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). relatório/laudo/certificado, em conformidade a nr-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma Nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
02	23	<p><u>ARMÁRIO BAIXO FECHADO.</u> DIMENSÕES: 800 x 500 x 740 mm (LxPxH). Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna, acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálico</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>sem Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11.003:2009 – tintas – Determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do respectivo item Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.961/2010 – móveis para escritório – armários (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório /laudo /certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
03	32	<p><u>ARMÁRIO SUPER ALTO.</u> DIMENSÕES: 800 x 500 x 2100 mm (LxPxH). Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em oito dobradiças Top (4 por porta), com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em rosca interna com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>prateleira fixa, e 05 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.961/2010 – móveis para escritório – armários (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
04	27	<p><u>ARMÁRIO MÉDIO FECHADO.</u> <u>DIMENSÕES: 800 x 500 x 1000 mm (LxPxH).</u> Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

	<p>14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálico sem Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento Horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Certificado de conformidade emitido pela abnt ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.961/2010 – móveis para escritório – armários (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
05	05 ARMÁRIO ALTO FECHADO.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

DIMENSÕES: 800 x 500 x 1600 mm (LxPxH). Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP) com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de ErgonomiaNR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados com rosca interna com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de ErgonomiaNR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustávelcuja



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.961/2010 – móveis para escritório – armários (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a nr-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
06	05	<p><u>ARMÁRIO BAIXO TERMINAL COM VÃO CENTRAL E 02 PORTAS DE ABRIR.</u></p> <p>DIMENSÕES: 1400 x 500 x 740 mm (LxPxA). Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças metálicas (duas por porta), permitindo diversas regulagens com abertura de 105 graus. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados, com rosca interna com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (04 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeirade média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes em PVC rígido fixados sob pressão. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
07	01	<p><u>ARMARIO SUSPENSO PORTA DE EMBUTIR.</u> DIMENSÕES: 800 x 330 x 440 mm (LxPxA). Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 tampo superior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais devem ter furações para regulagem da prateleira em toda a altura útil do armário. A prateleira móvel são apoiadas por suportes de nylon, cravados nas laterais. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Porta confeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP) com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A porta abertura articulada a 90° suspensa, e sustenta-se em roldanas de nylon com deslizamento de embutir na própria lateral, sendo a guia da mesma, possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica, dotada de puxador tipo "alça", injetados com rosca interna com acabamento níquel fosco. A fixação</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>do mesmo deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Mãos francesas em chapa de aço espessura mínima de 1,9 mm, dobrada em L na face superior, onde são apoiados os tampos. Esta dobra, além de aumentar a resistência da peça, contém furações que permitem a fixação do tampo por meio de parafusos.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
08	01	<p>ARMÁRIO VOLANTE 1 PORTA, VÃO CENTRAL E 03 GAVETAS.</p> <p>DIMENÇÕES: 1200 x 476 x 620 mm (LxPxA). Tampo Superior e Inferior com 10 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. A fixação do tampo/corpo do gaveteiro deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Frentes das gavetas entre tampos, com 19 mm de espessura, constituídas por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. As frentes são dotadas de puxadores em alumínio cromo-acetinado tipo “barra”, com rosca interna M4. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. Gavetas com 80 mm de altura, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de Média Densidade (MDP), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Todas as bordas das gavetas são encabeçadas com fitas de poliestireno de 0,45 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. São apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas, e é acompanhada de 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Porta de abrir entre tampos, com 19 mm de espessura, constituídas por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. As Portas sustenta-se em dobradiças metálicas (2 por porta), que permite abertura de até 105 graus. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. Puxadores em alumínio cromo-acetinado tipo “barra”, com rosca interna. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 02 divisórias internas, 01 fundo, 2 prateleiras móvel, 01 travessa superior e 01 inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de Média Densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 -</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes são encabeçados com fitas de poliestireno com 0,45 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 70 mm em polipropileno, sendo os dois dianteiros com travas. Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a nr-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
09	01	<p>GAVETEIRO VOLANTE EXECUTIVO C/ 03 GAVETAS DIMENÇÕES: 400 x 476 x 620 mm (LxPxA)- Tampo Superior e Inferior: com 10 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. A fixação do tampo/corpo do gaveteiro deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Frentes das gavetas: entre tampo, com 19 mm de espessura, constituídas por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. As frentes são dotadas de puxadores em alumínio cromo – acetinado tipo “barra”, com rosca interna. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. Gavetas: com 80 mm de altura, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de Média Densidade (MDP), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Todas as bordas das gavetas são encabeçadas com fitas de poliestireno de 0,45 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt. São apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas, e é acompanhada de 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 travessa superior e 01 inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de Média Densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. E os bordos não</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>aparentes são encabeçados com fitas de poliestireno com 0,45 mm de espessura, hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 70 mm em polipropileno, sendo os dois dianteiros com travas.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.961/2010 – móveis para escritório – armários (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a nr-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
10	46	<p><u>GAVETEIRO VOLANTE COM TRÊS GAVETAS.</u> DIMENSÕES: 400 x 470 x 587 mm (LxPxH). Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados com rosca interna 4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180°</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP) com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11.003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.961/2010 – móveis para escritório – armários (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
11	07	<p><u>GAVETEIRO SUSPENSO COM DUAS GAVETAS.</u> DIMENSÕES: 400 x 440 x 278 mm (LxPxH). Gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados com rosca</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>interna com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas de fixação) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.961/2010 – móveis para escritório – armários (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Apresentar relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
12	04	<p><u>GAVETEIRO SUSPENSO COM DUAS GAVETAS.</u> DIMENSÕES: 400 x 440 x 278 mm (LxPxH). Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Gavetas (02 gavetas), confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com roldanas de nylon. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>das frentes é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP) com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Apresentar relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
13	01	<p>MESA EXECUTIVA</p> <p>DIMENSÕES: 2200 x 900 x 740 mm (LxPxH) Tampo: com 26 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, usinagem na parte inferior em todo contorno de 50x15 mm, angulo de 17°, e acabamento com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Estrutura confeccionada com tubos triangulares na medida de 70 x 70 x 90 mm #14 (1,9 mm) cortados em meia esquadria (45°), dobrados e soldados, formando um cavalete em formato de “U” único e inseparável, com a face de 90 mm voltada para fora. As partes inferiores dos tubos são equipadas com sapatas niveladoras de Ø 45 mm, cromadas e antiderrapantes, de PU, com rosca. Os cavaletes Direito/Esquerdo são interligados por um requadro formado por tubos metálicos 70 x 30 mm #18 (1,2 mm), com chapas de aço #11 (3 mm) em formato de “U” e altura de 80 mm, que permite que o tampo fique 10 mm acima da estrutura, causando a sensação de estar flutuando. O requadro é dotado de furos pré-determinados com rosca M6 para permitir a fixação da mesa complementar. Do lado oposto ao complemento, é fixado um suporte para instalação de tomadas elétricas, lógica e telefonia, confeccionado</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>em chapa aço #20 (0,95 mm), e calha leito de fácil montagem por meio de encaixes ao longo do requadro, com divisão para fios nas extremidades, confeccionada em chapa aço #20 (0,95 mm). Painel frontal: não estrutural com 19 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF) selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, com fitas de bordo em madeira natural pré-composta de espessura 0,45 mm em todo contorno. Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
14	03	<p><u>MESAS DE TRABALHO ANGULAR.</u> DIMENSÕES: 1600 x 1400 x 600 x 740 mm (LxLxPxH). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
15	03	<p><u>MESAS DE TRABALHO ANGULAR.</u> DIMENSÕES: 1600 x 1500 x 600 x 740 mm (LxLxPxH). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela abnt ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
16	02	<p><u>MESAS DE TRABALHO ANGULAR.</u> DIMENSÕES: 1400 x 1600 x 600 x 740 mm (LxLxPxH). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 -</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo /estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório / laudo /



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.
17	02	<p><u>MESAS DE TRABALHO ANGULAR.</u></p> <p>DIMENSÕES: 1400 x 1400 x 600 x 740 mm (LxLxPxH). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. _Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>tomadas de elétrica, telefonia e dados. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório /laudo /certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
18	01	<p><u>MESAS DE ATENDIMENTO ANGULAR.</u></p> <p>DIMENSÕES: 1550 x 1800 x 600 x 750 x 740 mm (LxLxPxPxH). Tampo abaulado, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de parafusos; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de parafusos. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna removível com passagem para fiação, e 5 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela abnt ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
19	01	<p><u>MESA DE TRABALHO RETA.</u> DIMENSÕES: 1400 x 750 x 740 mm (LxPxH). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho. Relatório /laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
20	01	<p><u>MESA DE TRABALHO RETA.</u> DIMENSÕES: 1600 x 600 x 740 mm (LxPxH). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>estrutural sob o tampo, por meio de parafusos. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
21	03	<p><u>MESA DE TRABALHO RETA.</u></p> <p>DIMENSÕES: 1400 x 600 x 740 mm (LxPxH). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
22	01	<p><u>MESA DE TRABALHO RETA.</u></p> <p>DIMENSÕES: 1000 x 600 x 740 mm (LxPxH). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia, NBR 14810-2 – Requisitos e NBR 14810-3 – Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia, NBR 14810-2 – Requisitos e NBR 14810-3 – Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos. Paralela à coluna, é</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG.. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). relatório/laudo/certificado, em conformidade a nr-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
23	04	<p><u>MESA DE TRABALHO RETA.</u> DIMENSÕES: 1200 x 600 x 740 mm (LxPxH). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
24	03	<p><u>MESA DE TRABALHO RETA.</u></p> <p>DIMENSÕES: 1100 x 600 x 740 mm (LxPxH). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho. Relatório /laudo/ certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
25	01	<p>MESA REUNIÃO SEMI-OVAL DIMENSÕES: 6500 x 900/1200 x 740 mm (LxPxH). Tampo seccionado em 2 partes com 26 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, usinagem na parte inferior em todo contorno de 50x15 mm, ângulo de 17°, e acabamento com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Estrutura confeccionada com tubos triangulares na medida de 70 x 70 x 90 mm #14 (1,9 mm) cortados em meia esquadria (45°), dobrados e soldados, com a face de 90 mm voltada para fora, e tubos 70 x 70 mm #16 (1,5 mm) interligados em sua extremidade superior pelo processo de solda MIG com mesmo tubo, formando cavaletes em formato de “U” únicos e inseparáveis. As partes inferiores dos tubos são equipadas com sapatas niveladoras de Ø 45 mm, cromadas e antiderrapantes, de PU, com rosca. Os cavaletes são interligados por um requadro formado por tubos metálicos 70 x 30 mm #18 (1,2 mm), com chapas de aço #11 (3 mm) em formato de “U” e altura de 80 mm, que permite que o tampo fique 10 mm acima da estrutura, causando a sensação de estar flutuando. O requadro é dotado de furos pré-determinados com rosca M6 permitindo que toda a montagem e união das peças sejam feitas por meio de parafusos. Calhas leito de fácil montagem por meio de encaixes são fixadas ao longo do requadro, com divisão para fios nas extremidades, confeccionadas em chapa aço #20 (0,95 mm).</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
26	02	<p><u>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR</u> DIMENSÕES: 2400 x 1050 x 740 mm (LxPxH). Tampo com 25 mm de espessura, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF) As chapas possuem densidade mínima de 630 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm²</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>atendendo às especificações da norma 15316/2 e 15316/3, e a norma de metodologias de referência NBR 15761/2009. A face inferior do tampo é revestida com filme termo-prensado de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinado 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termoformável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
27	01	<p><u>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR.</u> DIMENSÕES: 2000 x 1050 x 740 mm (LxPxH). Tampo inteiriço, com formato retangular, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

	<p>de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
28	06 ESTACÃO DE TRABALHO LINEAR, COM MÓDULOS COMPONÍVEIS.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

DIMENSÕES: 1300 x 1400 x 740 mm (LxPxH). (MÓDULO INICIAL).

COMPOSIÇÃO: Tampos laterais (2 peças) medindo: P 550 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas, e cravadas na face inferior do tampo. Tampo central (1 peça) medindo: P 300 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Os tampos centrais possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas. Caixas elétricas confeccionadas em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 2 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante 3,5 x 16 mm, e a Porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 02 orifícios redondos, 02 orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante. Calha horizontal (1 peça), leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções. Estrutura de sustentação lateral (1 peça) metálica constituída por 02 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção retangular 50 x 20 x 0,95 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal com furos para rosca M6 prevendo possível instalação futura de gaveteiros suspensos ou pedestais, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer. Pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.
29	04	<u>ESTACÃO DE TRABALHO LINEAR, COM MÓDULOS COMPONÍVEIS.</u> DIMENSÕES: 1300 x 1400 x 740 mm (LxPxH). (MÓDULO CENTRAL). COMPOSIÇÃO: Tampo laterais (2 peças) medindo: P 550 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m ³ , de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas, e cravadas na face inferior do tampo. Tampo central (1 peça) medindo: P 300 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m ³ , de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Os tampo centrais possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas. Caixas elétricas confeccionadas em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 2 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante 3,5 x 16 mm, e a Porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 02 orifícios redondos, 02 orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante. Calha horizontal (1 peça), leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções. Estrutura de sustentação central (1 peça) formada por 02 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm, interligadas na extremidade superior por um requadro formado por 6 tubos de secção retangular 50 x 20 x 0,95 mm, soldados pelo processo MIG/MAG com furos para rosca prevendo possível instalação futura de gaveteiros suspensos ou pedestais. Com Calha vertical para subida de cabeamento, formada por contra-placas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon com Ø 50 mm, com rosca central 3/8'' cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon com Ø 50 mm, com rosca central 3/8'' cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
30	06	<p><u>ESTAÇÃO DE TRABALHO LINEAR, COM MÓDULOS COMPONÍVEIS.</u></p> <p>DIMENSÕES: 1300 x 1400 x 740 mm (LxPxH). (MÓDULO FINAL). COMPOSIÇÃO: Tampas laterais (2 peças) medindo: P 550 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas, e cravadas na face inferior do tampo. Tampo central (1 peça) medindo: P 300 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Os tamos centrais possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas. Caixas elétricas confeccionadas em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 2 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante e a Porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 02 orifícios redondos, 02 orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante 48 x 13 mm. Calha horizontal (1 peça), leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções. Estrutura de sustentação central (1 peça) formada por 02 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm, interligadas na extremidade superior por um requadro formado por 6 tubos de secção retangular 50 x 20 x 0,95 mm, soldados pelo processo MIG/MAG com furos para rosca prevendo possível instalação futura de gaveteiros suspensos ou pedestais. Com Calha vertical para subida de cabeamento, formada por contra-placas confeccionadas com chapas de partículas de madeirade média densidade (MDP), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon com Ø 50 mm, com rosca central 3/8'' cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação lateral (1 peça) metálica constituída por 02 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção retangular 50 x 20 x 0,95 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal com furos para rosca prevendo possível instalação futura de gaveteiros suspensos ou pedestais, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
31	01	<p><u>ESTAÇÃO DE TRABALHO LINEAR, COM MÓDULOS COMPONENTES. (MÓDULO INICIAL).</u> DIMENSÕES: 1200 x 850 x 740 mm (LxPxH). COMPOSIÇÃO: Tamos laterais (1 peça) medindo: P 550 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>565 Kgf/mde acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas, e cravadas na face inferior do tampo. Tampo central (1 peça) medindo: P 300 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Os tampos centrais possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas. Caixas elétricas confeccionadas em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 2 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante 3,5 x 16 mm, e a Porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 02 orifícios redondos, 02 orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante. Calha horizontal (1 peça), leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções. Estrutura de sustentação lateral (1 peça) metálica constituída por 02 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção retangular 50 x 20 x 0,95 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal com furos para rosca prevendo possível instalação futura de gaveteiros suspensos ou pedestais, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
32	01	<p><u>ESTACÃO DE TRABALHO LINEAR, COM MÓDULOS COMPONENTES.</u> DIMENSÕES: 1200 x 850 x 740 mm (LxPxH). (MÓDULO CENTRAL). COMPOSIÇÃO: Tampos laterais (1 peça) medindo: P 550 mm, confeccionados com</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas, e cravadas na face inferior do tampo. Tampo central (1 peça) medindo: P 300 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Os tampos centrais possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas. Caixas elétricas confeccionadas em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 2 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante 3,5 x 16 mm, e a Porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 02 orifícios redondos, 02 orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante 48 x 13 mm. Calha horizontal (1 peça), leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções. Estrutura de sustentação central (1 peça) formada por 02 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm, interligadas na extremidade superior por um requadro formado por 6 tubos de secção retangular 50 x 20 x 0,95 mm, soldados pelo processo MIG/MAG com furos para rosca prevendo possível instalação futura de gaveteiros suspensos ou pedestais. Com Calha vertical para subida de cabeamento, formada por contra-placas confeccionadas com chapas de partículas de madeirade média densidade (MDP), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
33	01	<p><u>ESTAÇÃO DE TRABALHO LINEAR, COM MÓDULOS COMPONENTES.</u> <u>DIMENSÕES: 1200 x 850 x 740 mm (LxPxH). (MÓDULO FINAL). COMPOSIÇÃO:</u> Tampas laterais (1 peça) medindo: P 550 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas, e cravadas na face inferior do tampo. Tampo central (1 peça) medindo: P 300 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Os tampas centrais possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas. Caixas elétricas confeccionadas em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 2 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante 3,5 x 16 mm, e a Porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 02 orifícios redondos, 02 orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante 48 x 13 mm. Calha horizontal (1 peça), leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções. Estrutura de sustentação central (1 peça) formada por 02 colunas em tubos de aço de seção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm, interligadas na extremidade superior por um requadro formado por 6 tubos de seção retangular 50 x 20 x 0,95 mm, soldados pelo processo MIG/MAG com furos para rosca prevendo possível instalação futura de gaveteiros suspensos ou pedestais. Com Calha vertical para subida de cabeamento,</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>formada por contra-placas confeccionadas com chapas de partículas de madeirade média densidade (MDP), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação lateral (1 peça) metálica constituída por 02 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção retangular 50 x 20 x 0,95 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal com furos para rosca prevendo possível instalação futura de gaveteiros suspensos ou pedestais, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer. Pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon com Ø 50 mm, com rosca central cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Apresentar relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
34	01	<p><u>ESTAÇÃO DE TRABALHO LINEAR, MÓDULO INDIVIDUAL.</u> DIMENSÕES: 1200 x 850 x 740 mm (LxPxH). COMPOSIÇÃO: Tampos laterais (1 peça) medindo: P 550 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas, e cravadas na face inferior do tampo. Tampo central (1 peça) medindo: P 300 mm, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Os tampos centrais possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas. Caixas elétricas confeccionadas em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 2 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante 3,5 x 16 mm, e a Porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 02 orifícios redondos, 02 orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante 48 x 13 mm. Calha horizontal (1 peça), leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções. Calha vertical (2 peças) formada por 01 coluna em tubo de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm, com contra-placas confeccionadas com chapas de Partículas de madeira de Média Densidade (MDP), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das placas é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso. Estrutura de sustentação lateral (2 peças) metálica constituída por 02 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção retangular 50 x 20 x 0,95 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal com furos para rosca prevendo possível instalação futura de gaveteiros suspensos ou pedestais, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento em sapatas niveladoras em nylon cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a nr-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
35	16	<p>BALCONETE PARA POSTO DE TRABALHO LINEARES TIPO PLATAFORMA.</p> <p>DIMENSÕES: 1000 x 300 x 155 mm (LxPxA). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm,</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3.1, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Apoiado sob 2 tubos quadrado de 50 x 50 mm, e parede mínima de 1,2 mm, fixados ao tampo Balconete por meia de buchas metálicas cravadas na face inferior, e parafusos. A fixação da balconete ao tampo das Plataformas é feita por meio de parafusos com rosca métrica com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, facilitando remoção da balconete caso haja necessidade de se ampliar a área de trabalho.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
36	04	<p>BALCONETE PARA POSTO DE TRABALHO LINEARES TIPO PLATAFORMA.</p> <p>DIMENSÕES: 900 x 300 x 155 mm (LxPxA). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3.1, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Apoiado sob 2 tubos quadrado de 50 x 50 mm, e parede mínima de 1,2 mm, fixados ao tampo Balconete por meia de buchas metálicas cravadas na face inferior, e parafusos. A fixação da balconete ao tampo das Plataformas é feita por meio de parafusos com rosca métrica com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, facilitando remoção da balconete caso haja necessidade de se ampliar a área de trabalho.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a nr-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
37	22	<p>SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR.</p> <p>DIMENSÕES: 250 x 504 x 460 mm (LxPxA). Suporte para CPU e estabilizador tipo</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>“H”, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais são dotadas de rodízios duplos de 30 mm em polipropileno PVC injetados, com pino em aço introduzido em buchas de poliestireno fixado por pressão nas laterais. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item.</p>
38	05	<p><u>DIVISÓRIA LATERAL</u></p> <p>DIMENSÕES: 1600 x 1200 mm (LxA). Divisória confeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo superior e frontal é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, sendo o bordo inferior e posterior com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, coladas com adesivo hot melt a 200°. A divisória terá nos cantos superiores com raio de 350 mm, dando design de formato suave, com furação para parafusos ocultos tipo minifix. E base de fixação de sapatas reguladora em aço com rosca 1/4 cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
39	04	<p><u>DIVISÓRIA LATERAL</u></p> <p>DIMENSÕES: 1100 x 1200 mm (LxA). Divisória confeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo superior e frontal é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, sendo o bordo inferior e posterior com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 0,45 mm, coladas com adesivo hot melt a 200°. A divisória terá</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>nos cantos superiores com raio de 350 mm, dando design de formato suave, com furação para parafusos ocultos tipo minifix. E base de fixação de sapatas reguladora em aço com rosca 1/4 cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
40	02	<p><u>PAINEL PARA TV</u> DIMENSÕES: 1200 x 1000 mm (LxH). Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo a parede é feita por meio de parafusos e buchas cravadas na parede, e a fixação do suporte de TV no painel deverá ser feita por meio de parafusos, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
41	01	<p><u>PAINEL PARA TV</u> DIMENSÕES: 1200 x 1000 mm (LxH). Tampo: com 26 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, acabamento das bordas com fitas de em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno, sendo 4 camadas, acabamento c/ aplicação de verniz poliuretânico com camada aproximada de 50 gr/m² e secagem final ao ar em ambiente fechado e isento de pó. A fixação do tampo a parede é feita por meio de parafusos e buchas cravadas na parede, e a fixação do suporte de TV no painel deverá ser feita por meio de parafusos, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
42	02	<p><u>PAINEL DIVISÓRIO DE SAQUE FRONTAL COM ESPESSURA EXTERNA 100 mm</u> DIMENSÕES: 700 x 100 x 1100 mm (LxExH). COMPOSIÇÃO: Estrutura interna, de alta resistência com travessas horizontais, montantes verticais em perfil de alumínio extrudado providos de canal e cremalheiras para colocação de suportes para tampos e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos, auto brocantes, flangeados, com acabamento zincado natural, sem a utilização de soldas. Na parte superior acima do nível do plano de trabalho, calha basculante em perfil de alumínio extrudado em formato reto, posicionada a 765 mm de altura em relação ao piso, com acesso interno ao chassi de forma fácil pelo usuário, que é confeccionado em chapa de aço com 0,9 mm de espessura que contém 4 orifícios retangulares para a colocação de tomadas elétricas padronizadas ABNT e 4 orifícios para dados tipo RJ45. Na parte inferior da estrutura, rodapé com tampas basculantes em perfil de alumínio extrudado,</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>com ampla passagem interna de fiação e com formato retangular de 100 mm de altura, fixo em suporte em formato de I confeccionado em nylon injetado que permite o giro de abertura de 95°, com a opção de cego ou com três orifícios para adaptação de tomadas de energia. É provido de sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm e rosca 5/16 pol., e fixado a estrutura com parafusos e porcas, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Fechamentos cegos de saque frontal, em chapa de MDP com 15 mm de espessura, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H 528 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H 100 mm, fixada na altura de 650 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção do cabeamento; e a 3ª placa, com altura até o final da divisória. Todas as placas são confeccionadas com chapas de partículas de madeirade média densidade (MDP), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em termoplástico injetado, clicados diretamente na estrutura interna, proporcionando acabamento impecável. Todos os elementos metálicos em alumínio extrudado têm acabamento anodizado ou é submetida a um pré-tratamento superficial de decapagem e pintura eletrostática com tinta híbrida epóxi-poliéster em pó, polimerizada em estufa a 200° C. Os painéis permitem a colocação de suportes e mãos francesas, para acoplamento de superfícies de trabalho ou outros acessórios. Permitem o crescimento vertical, com colocação de estruturas modulares superiores, unidas aos painéis inferiores, com as mesmas configurações de acabamento e fechamento, por meio de elemento metálico, sem alterações das configurações de layout existentes. A união entre painéis e painel/conector é feita por meio de parafusos com rosca máquina cabeça panela em aço carbono niquelado, porcas e engates confeccionados em nylon injetado com guias.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.964/2003 – móveis para escritório – Divisória tipo painel (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a Nr-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma Nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
43	02	<u>PAINEL DIVISÓRIO DE SAQUE FRONTAL COM ESPESSURA EXTERNA 100 mm</u>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

DIMENSÕES: 600 x 100 x 1100 mm (LxExH). COMPOSIÇÃO: Estrutura interna, de alta resistência com travessas horizontais, montantes verticais em perfil de alumínio extrudado providos de canal e cremalheiras para colocação de suportes para tampos e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos, auto brocantes, flangeados, com acabamento zincado natural, sem a utilização de soldas. Na parte superior acima do nível do plano de trabalho, calha basculante em perfil de alumínio extrudado em formato reto, posicionada a 765 mm de altura em relação ao piso, com acesso interno ao chassi de forma fácil pelo usuário, que é confeccionado em chapa de aço com 0,9 mm de espessura que contém 4 orifícios retangulares para a colocação de tomadas elétricas padronizadas ABNT e 4 orifícios para dados tipo RJ45. Na parte inferior da estrutura, rodapé com tampas basculantes em perfil de alumínio extrudado, com ampla passagem interna de fiação e com formato retangular de 100 mm de altura, fixo em suporte em formato de I confeccionado em nylon injetado que permite o giro de abertura de 95°, com a opção de cego ou com três orifícios para adaptação de tomadas de energia. É provido de sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm e rosca 5/16 pol., e fixado a estrutura com parafusos e porcas, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Fechamentos cegos de saque frontal, em chapa de MDP com 15 mm de espessura, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H 528 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H 100 mm, fixada na altura de 650 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção do cabeamento; e a 3ª placa, com altura até o final da divisória. Todas as placas são confeccionadas com chapas de partículas de madeirade média densidade (MDP), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em termoplástico injetado, clicados diretamente na estrutura interna, proporcionando acabamento impecável. Todos os elementos metálicos em alumínio extrudado têm acabamento anodizado ou é submetida a um pré-tratamento superficial de decapagem e pintura eletrostática com tinta híbrida epóxi-poliéster em pó, polimerizada em estufa a 200° C. Os painéis permitem a colocação de suportes e mãos francesas, para acoplamento de superfícies de trabalho ou outros acessórios. Permitem o crescimento vertical, com colocação de estruturas modulares superiores, unidas aos painéis inferiores, com as mesmas configurações de acabamento e fechamento, por meio de elemento metálico, sem alterações das configurações de layout existentes. A união entre painéis e painel/conector é feita por meio de parafusos com rosca máquina cabeça panela em aço carbono niquelado, porcas e engates confeccionados em nylon injetado com guias.

Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência –



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.964/2003 – móveis para escritório – Divisória tipo painel (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a Nr-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma Nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
44	02	<p><u>ACABAMENTOS LATERAIS DE PAINÉIS DIVISÓRIOS.</u> DIMENSÕES: 100 x 1100 mm (LxH). Acabamentos confeccionados em perfil de alumínio extrudado, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em termoplástico injetado, clicados diretamente na estrutura interna, proporcionando acabamento impecável. Todos os elementos metálicos em alumínio extrudado têm acabamento anodizado ou é submetida a um pré-tratamento superficial de decapagem e pintura eletrostática com tinta híbrida epóxi-poliéster em pó, polimerizada em estufa a 200° C. Os painéis permitem a colocação de suportes e mãos francesas, para acoplamento de superfícies de trabalho ou outros acessórios. Permitem o crescimento vertical, com colocação de estruturas modulares superiores, unidas aos painéis inferiores, com as mesmas configurações de acabamento e fechamento, por meio de elemento metálico, sem alterações das configurações de layout existentes. A união entre painéis e painel/conector é feita por meio de parafusos com rosca máquina cabeça panela em aço carbono niquelado, porcas e engates confeccionados em nylon injetado com guias.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
45	01	<p><u>BALCÃO CURVO 90°.</u> DIMENSÕES: 2750 x 2750 x 1100 mm (L x P x A). Tampo superior para Atendimento em formato curvo, inteiriço, com 25 mm de espessura e 300 mm de profundidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados em buchas metálicas, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Tampo de trabalho em formato curvo, inteiriço, com 25 mm de espessura e 750 mm de profundidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados em buchas metálicas, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Painéis frontais curvos seccionados em 2 partes, formados por tubos e chapas metálicas, com armação em tubos de aço 15 x 15 x 1,2 mm, curvados e soldados em chapas de aço perfuradas com espessura mínima de 0,90 mm, acompanhando toda a curvatura dos Tamos. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubos de aço 20 x 30 x 1,2 mm, sem base inferior, e a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, na medida de 30 x 1,2 mm, e por duas chapas lisas com espessura mínima de 0,6 mm, fixadas aos tubos, sendo uma fixa; e a outra removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
46	01	<p><u>COMPLEMENTO RETANGULAR PARA BALCÃO CURVO.</u> DIMENSÕES: 1000 x 750 x 1100 mm (L x P x A). Tampo superior para Atendimento em formato retangular com 25 mm de espessura e 300 mm de profundidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura,</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Tampo de trabalho em formato retangular, com 25 mm de espessura e 750 mm de profundidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados em buchas metálicas, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. <u>Painéis frontais</u> formados por tubos e chapas metálicas, com armação em tubos de aço 15 x 15 x 1,2 mm, curvados e soldados em chapas de aço perfuradas com espessura mínima de 0,90 mm, acompanhando toda a curvatura dos Tampos. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
47	01	<p><u>COMPLEMENTO RETANGULAR PARA BALCÃO CURVO.</u> Dimensões: 1000 x 750 x 1100 mm (LxPxA). <u>Tampo superior para Atendimento</u> em formato retangular com 25 mm de espessura e 300 mm de profundidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados em buchas metálicas, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Tampo de trabalho em formato retangular, com 25 mm de espessura e 750 mm de profundidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados em buchas metálicas, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Painéis frontais formados por tubos e chapas metálicas, com armação em tubos de aço 15 x 15 x 1,2 mm, curvados e soldados em chapas de aço perfuradas com espessura mínima de 0,90 mm, acompanhando toda a curvatura dos Tamos. Todo o conjunto é submetido á um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao Tampo, em tubo de aço medindo: 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado Ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. As Estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
48	36	<p><u>SUPORTE PARA CPU ARTICULAVEL.</u> DIMENSÕES: 200 x 450 x 385 mm (L x P x H). Com sistema articulável para fácil acesso sob os tampos de trabalho, com articulação mínima de 90 graus, confeccionado em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,9 mm, reforçada com dobras e amparada por rodízio de duplo giro em polipropileno com altura de 50 mm, que acompanha a articulação, impedindo a deflexão do conjunto. O sistema de articulação é constituído por chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e dobrada; e por tubo metálico de ½ pol, com pino metálico maciço com diâmetro de 5/16 pol soldado no interior no interior do tubo, formando desta forma o articulador do conjunto. A fixação do suporte na estrutura metálica é feito pelo sistema macho/fêmea em dois pontos distintos da chapa de aço com espessura de 3 mm dobrada, a fim de garantir total equilíbrio e prumo do conjunto. As fixações tampos/estruturas deverão ser feitas por meio de parafusos, fixados por meio de buchas</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>metálicas cravadas na face inferior do tampo. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
49	06	<p><u>DISPOSITIVO DE PASTA SUSPensa</u></p> <p>Dispositivo (para instalação em armários) confeccionado em chapas metálicas dobradas com espessura mínima de 0,63 mm é apoiado lateralmente entre um par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x H 35 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada do dispositivo. Capacidade de peso: 35 kg por dispositivo, e lugar para armazenar duas carreiras de pastas suspensas. Todo o conjunto (exceto as corredeiras) passa por um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>
50	01	<p>MESA DE CENTRO. DIMENSÕES: 1300 x 700 x 400 mm (LxPxH). Tampo: com 26 mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, usinagem na parte inferior em todo contorno de 50x15 mm, ângulo de 17°, e acabamento com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Estrutura confeccionada com 4 tubos verticais, quadrados na medida de 50 x 50 mm #18 (1,2 mm), interligados na parte superior por tubos 50 x 20 mm #20 (0,9 mm), formando um requadro. O requadro é dotado de furos pré-determinados para a fixação do tampo/estrutura ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C por no mínimo 10 minutos. As partes inferiores dos tubos verticais são equipadas com sapatas niveladoras de Ø 45 mm, cromadas e antiderrapantes, de PU.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		período mínimo de 05 anos.
51	05	<p><u>ARMÁRIO ESCANINHO.</u> DIMENSÕES: 500 x 400 x 2000 mm (L x P x H). <u>Tampo superior</u> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. <u>Corpo</u> (02 laterais, 01 tampo inferior, e 04 prateleiras fixa) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. <u>Fundo</u> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter 06 pontos de fixação por prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. <u>Rodapé</u> retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. O Rodapé é apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

LOTE – II CADEIRAS, POLTRONAS E SOFAS EM GERAL

ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO
01	12	<p><u>POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRACOS.</u></p> <p>Poltrona giratória de espaldar alto com regulagem de altura e inclinação sincronizada e braços fixos. Assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliencia, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 486 mm de largura x 468 mm de profundidade. Encosto internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliencia, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 50 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas e acabamento com perfil de PVC para proteção das bordas. Dimensões mínimas: 452 mm de largura x 605 mm de altura. Revestimento em couro ecológico, composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina de poliestireno e PVC, com 728 gramas por metro linear, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25 mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), e eixo vertical em aço com 11 mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50 mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 120 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210 mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3 mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax. Este mecanismo deve possuir comandos rotativos extremamente fáceis que permitem regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em quatro posições. Sua característica principal deve ser o movimento sincronizado entre o assento e encosto. Deve existir a opção de ajuste da tensão para adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e também deve dispor de sistema anti impacto para o encosto, o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. O sistema preciso de acoplamento do mesmo à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O encosto deve possuir regulagem de altura com sistema de cremalheira, em diversas posições, com curso mínimo de 60 mm. Todos componentes metálicos</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através de parafusos de 1/4 x 3/4 e porcas garra fixadas à madeira. –</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Relatório técnico contendo a classificação da cadeira em relação a seus dispositivos de regulagem, verificação da conformidade das dimensões e os ensaios de estabilidade e resistência, de acordo com a norma NBR13962/06 comprovados através de laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com no mínimo os seguintes ensaios: Desequilíbrio por carregamento na borda frontal; Desequilíbrio para frente, lateral e para trás; Carga estática no encosto; Carga estática, horizontal e vertical, nos apóia-braços; Fadiga conjugada no assento e encosto; Fadiga nos apóia-braços; Durabilidade do mecanismo de rotação do assento; Durabilidade da regulagem de altura do assento; Carga estática na base; Durabilidade ao deslocamento dos rodízios. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.</p>
02	01	<p><u>POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA, COM BRACOS FIXOS.</u></p> <p>Poltrona giratória de espaldar alto com braços e apoio de cabeça, com assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50 mm. Dimensões: 500 mm de largura x 470 mm de profundidade. Encosto com estrutura interna em aço tubular, com curvatura para apoio lombar e com molas tipo percinta elástica e estrutura para apoio de cabeça. Estofado com espuma de poliuretano injetado com densidade média de 45 kg/m³ e moldado anatomicamente com espessura média de 50 mm e 60 mm na região lombar. Dimensões: 470 mm de largura x 850 mm de altura. Revestimento em courvin composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina polivinílica, com 686 gramas por metro linear, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Etiqueta padronizada de acordo com INMETRO. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção elíptica, cromada, soldadas ao tubo central pôr solda mig e com capa de proteção no centro da estrela em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), e eixo vertical em aço com 11 mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50 mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, bucha injetada em poliacetil na parte superior e capa telescópica de 3 elementos,</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo. Mecanismo sincron deslizante, confeccionado em chapa aço estampada, possui sistema de regulagem de tensão de inclinação por meio de um manipulador exclusivo localizado na parte frontal do assento. Este mecanismo possui comandos rotativos extremamente fáceis que permitem regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto e o ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Ajuste da profundidade útil do assento em 5 posições por meio da terceira alavanca, localizada ao lado direito na parte frontal do mecanismo. Este mecanismo dispõe também de sistema anti impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. As fixações gerais são feitas através de porcas garras fixadas à madeira, e parafusos de $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 μ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Par de braços anatômicos, com apoios revestidos em poliuretano injetado integral skin, com haste em tubo de aço cromado. Dimensões aproximadas: Altura da superfície do assento: Min. 450 mm - Max. 550 mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: Min. 1160 mm - Max. 1260 mm. Largura total com braços 610 mm.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, e Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.</p>
03	20	<p><u>POLTRONA DIRETOR GIRATÓRIA DE ESPALDAR ALTO.</u></p> <p>Poltrona giratória de espaldar alto com braços reguláveis. Assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50 mm. Dimensões: 500 mm de largura x 470 mm de profundidade. Encosto com estrutura interna em aço tubular, com curvatura para apoio lombar e com molas tipo percinta elástica, estofado com espuma de poliuretano injetado com densidade média de 45 kg/m³ e moldado anatomicamente com espessura média de 50 mm e 60 mm na região lombar. Dimensões: 470 mm de largura x 680 mm de altura. Revestimento em courvin composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina polivinílica, com 686 gramas por metro linear, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Etiqueta padronizada de acordo com INMETRO. Base giratória com cinco hastes, em alumínio polido, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon seis), e eixo vertical em aço com 11 mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50 mm de diâmetro. Coluna com</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de três elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo. Suporte do assento em chapa de aço estampado medindo 180 x 230 mm, com mecanismo relax de inclinação com manípulo para regulagem da tensão de inclinação e com trava na posição operativa. Mecanismo de regulagem de altura, acionado através de alavanca construída em aço trefilado com oito mm de diâmetro, curvada e com as pontas repuxadas, acoplada ao mecanismo e com mola para o retorno em sua posição. Suporte do encosto em chapa de aço com 90 mm de largura e 6,35 mm de espessura, com nervura central para reforço. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de $\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 μ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Braços em aço tubular em forma de “T”, com carenagem injetada em polipropileno, regulagem de altura em seis posições através de cremalheira, sem a utilização de botões, apoio de braço em poliuretano injetado flexível com alma em aço com regulagem angular. Dimensões aproximadas: Altura da superfície do assento: min. 450 mm - Max. 550 mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: min. 1040 mm - Max. 1140 mm. Largura total com braços 680 mm.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, e Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.</p>
04	65	<p><u>POLTRONA GIRATÓRIA DE ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS.</u></p> <p>Poltrona giratória de espaldar médio com regulagem de altura e inclinação relax e braços fixos. Assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 50 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490 mm de largura x 480 mm de profundidade. Encosto internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 50 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC para proteção das bordas. Dimensões mínimas: 460 mm de largura x 470 mm de altura.</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>Revestimento em couro ecológico, composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina de poliestireno e pvc, com 728 gramas por metro linear, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Suporte do encosto em chapa de aço com 76 mm de largura e 6,35mm de espessura, com nervura central para reforço. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25 mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon seis), e eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50 mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210 mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3m de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo. Suporte do assento em chapa de aço estampado medindo 180 x 230 mm, com mecanismo relax de inclinação com manípulo para regulagem da tensão de inclinação e com trava na posição operativa. Mecanismo de regulagem de altura, acionado através de alavanca construída em aço trefilado com 8 mm de diâmetro, curvada e com as pontas repuxadas, acoplada ao mecanismo e com mola para o retorno em sua posição. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de 1/4 x 3/4. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através de parafusos e porcas garra fixadas à madeira.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito 03) - certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.</p>
05	08	<p><u>POLTRONA FIXA DE ESPALDAR MÉDIO COM BRACOS.</u></p> <p>Poltrona fixa de espaldar médio com regulagem de altura e inclinação relax e braços fixos. Assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 50 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490 mm de largura x 480 mm de profundidade. Encosto internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 50 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC para proteção das bordas. Dimensões mínimas: 460 mm de largura x 470 mm de altura. Revestimento em couro ecológico, composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina de poliestireno e pvc, com 728 gramas por metro linear, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 6,35mm de espessura, com nervura central para reforço. Estrutura fixa em formato de “S” contínua, construída em tubo de aço de seção cilíndrica de 1” polegada e 2,25 mm de espessura, com travessas de ligação da estrutura e sustentação do assento, construídas em tubo de aço de seção cilíndrica de 7/8” de polegada e 1,9 mm de espessura, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado. Suporte de ligação entre assento e encosto em chapa de aço com 76,2 mm de largura e 6,35 mm de espessura, dobrada e repuxada com nervura central para reforço. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 µ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através de parafusos e porcas garra fixadas à madeira. Altura da superfície do assento: 450 mm. Altura do encosto ao solo: 940 mm. Largura total 600 mm e profundidade 650 mm.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.</p>
06	45	<p><u>CADEIRA FIXA DE ESPALDAR MÉDIO COM BRACOS.</u></p> <p>Cadeira modelo diretor fixa, com braços e com assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas, espessura média da espuma do assento 50 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490 mm de largura x 470 mm de profundidade. Encosto internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 50 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas e acabamento com perfil de PVC para proteção das bordas. Dimensões mínimas: 460 mm de largura x 470 mm de altura. Revestimento em courvin composto</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina polivinílica, com 686 gramas por metro linear, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Estrutura fixa em formato de “S” contínua, construída em tubo de aço de seção cilíndrica de 1” polegada e 2,25 mm de espessura, com travessas de ligação da estrutura e sustentação do assento, construídas em tubo de aço de seção cilíndrica de 7/8” de polegada e 1,9 mm de espessura, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado. Suporte de ligação entre assento e encosto em chapa de aço com 76,2 mm de largura e 6,35 mm de espessura, dobrada e repuxada com nervura central para reforço. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 μ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através de parafusos e porcas garra fixadas à madeira. Altura da superfície do assento: 450 mm. Altura do encosto ao solo: 940 mm. Largura total 600 mm e profundidade 650 mm.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 Tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 Tintas determinação de aderência, com resultado $X0 / Y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 Corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.</p>
07	45	<p><u>CADEIRA FIXA COM BRACOS E PRANCHETA ESCAMOTEAVEL.</u></p> <p>Cadeira interlocutor fixa, pé contínuo, de espaldar médio, com braços e prancheta. Assento e encosto em compensado multilaminas com tratamento imunizante (cupincida), de 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente. Estofados com espuma injetada (lisa) em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 40 a 50 kg/m^3, moldados anatomicamente, com apoio lombar no encosto, bordas arredondadas e sem grampos aparentes. Espessura da espuma do assento 70 mm e do encosto 60 mm nas bordas e 70 mm no apoio lombar. Contra encosto em vinil com forro em algodão na cor preta. Contra assento em Non Woven (fibra 100% polipropileno). As bordas com perfil semi-rígido de PVC; para proteção contra impactos. Fixações feitas através de porcas garras fixadas à madeira. Revestimento em couro ecológico, composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina de poliestireno e PVC, com 728 gramas por metro linear e com costuras formando moldura e gomos horizontais. Estrutura fixa em formato de “S” contínua, construída em tubo de aço de seção cilíndrica de 1” polegada e 2,25 mm de espessura, com travessas de ligação da estrutura e sustentação do assento, construídas em tubo de aço de seção cilíndrica de 7/8” de polegada e 1,9 mm de espessura, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>de nylon injetado. Porta livros em aramado de 4 mm de diâmetro, soldado na estrutura. Suporte de ligação entre assento e encosto em chapa de aço com 76,2 mm de largura e 6,35 mm de espessura, dobrada e repuxada com nervura central para reforço, fixada no lado interno da madeira compensada, através de oito parafusos. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 μ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Par de braços anatômicos totalmente revestidos em poliuretano injetado integral skin, com alma de aço e chapa em aço para fixação no assento. Prancheta escamoteável em aglomerado com 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico em ambas as faces, e bordas de proteção em perfil de PVC na cor preta. (medidas: 355mm x 250mm.). Dimensões gerais: Assento com 500 mm de largura x 480 mm de profundidade. Encosto com 490 mm de largura x 480 mm de altura. Altura da superfície do assento: min. 460 mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: min. 940 mm.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, e Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 Tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 Tintas determinação de aderência, com resultado X0 / Y0 = a sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 Corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.</p>
08	12	<p><u>LONGARINA 4 LUGARES DE ESPALDAR MÉDIO SEM BRACOS.</u></p> <p><u>Assento</u> Chassi do assento injetado em polipropileno copolímero, com reforço interno em alma de aço através de três barras metálicas que proporcionam resistência ao conjunto, com três torres com furos para fixação dos parafuso da capa no chassi e 4 furos oblongos pra fixação da capa através de encaixe. Revestido em espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, alta resistência á propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas e espessura média da espuma do assento de 50 mm. Capa do assento injetada em polipropileno copolímero, fixado no chassi através de quatro encaixes retangulares, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC com espessura de 2,5mm. Dimensões mínimas: 490 mm de largura x 460 mm de profundidade. <u>Encosto</u> Chassi do encosto em polipropileno injetado com nervuras estruturais de reforço de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, o chassi possui seis furos moldados durante a injeção que possibilitam a fixação da capa plástica, proporcionando perfeita fixação e acabamento. Revestidos com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, alta resistência á propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente,</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>moldados anatomicamente, com 50 mm de espessura, com bordas arredondadas. Contra encosto com capa de proteção injetado em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC com espessura de 2,5mm. Dimensões mínimas: 450 mm de largura x 490 mm de altura. Revestimento em tecido tipo crepe 100% poliéster, com 360 gramas por metro linear, com performance de abrasão: DIN 53863-2/79, classificação 5 ; Piling: JIS-I-1076^a (IPT) DC 33 ASTM-D 3512/82 classificação 5; Flamabilidade: NBR 9442/1986 , ISSO 6940/1984, DIN 75200/80 classificação 5: Solidez á luz DIN 5400/83 Xenotest 200 horas fade-o-meter: Tensão e alongamento: ASTM-D 5035/95, classificação 5. Base Longarina fixa de 4 lugares com travessa confeccionada em tubo retangular 40 x 80 e pés em tubo oblongo, com sapata niveladora. Suporte do encosto fixo em Lâmina de aço com carenagem plástica injetada em polipropileno rígido cobrindo toda a superfície do encosto, sem deixar o tubo da parte metálica exposta, integrando perfeitamente o assento e encosto. As fixações gerais são feitas através de porca garra fixadas ao chassi. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura: Aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 µ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 16.031/2012 – Assentos múltiplos (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
09	02	<p><u>LONGARINA 5 LUGARES DE ESPALDAR MÉDIO SEM BRACOS.</u></p> <p>Assento. Chassi do assento injetado em polipropileno copolímero, com reforço interno em alma de aço através de três barras metálicas que proporcionam resistência ao conjunto, com três torres com furos para fixação dos parafusos da capa no chassi e 4 furos oblongos pra fixação da capa através de encaixe. Revestido em espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, alta resistência á propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas e espessura média da espuma do assento de 50 mm. Capa do assento injetada em polipropileno copolímero, fixado no chassi através de quatro encaixes retangulares, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC com espessura de 2,5mm. Dimensões mínimas: 490 mm de largura x 460 mm de profundidade. Encosto. Chassi do encosto em polipropileno injetado com nervuras estruturais de reforço de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, o chassi possui seis furos moldados durante a injeção que possibilitam a fixação da capa plástica, proporcionando perfeita fixação e acabamento. Revestidos com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, alta resistência á propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente,</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>moldados anatomicamente, com 50 mm de espessura, com bordas arredondadas. Contra encosto com capa de proteção injetado em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC com espessura de 2,5mm. Dimensões mínimas: 450 mm de largura x 490 mm de altura. Revestimento em tecido tipo crepe 100% poliéster, com 360 gramas por metro linear, com performance de abrasão: DIN 53863-2/79, classificação 5 ; Piling: JIS-I-1076^a (IPT) DC 33 ASTM-D 3512/82 classificação 5; Flamabilidade: NBR 9442/1986 , ISSO 6940/1984, DIN 75200/80 classificação 5: Solidez á luz DIN 5400/83 Xenotest 200 horas fade-o-meter: Tensão e alongamento: ASTM-D 5035/95, classificação 5. Base Longarina fixa de cinco lugares com travessa confeccionada em tubo retangular 40 x 80 e pés em tubo oblongo, com sapata niveladora. Suporte do encosto fixo em Lâmina de aço com carenagem plástica injetada em polipropileno rígido cobrindo toda a superfície do encosto, sem deixar o tubo da parte metálica exposta, integrando perfeitamente o assento e encosto. As fixações gerais são feitas através de porca garra fixadas ao chassi. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura: Aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 µ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 16.031/2012 – Assentos múltiplos (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
10	02	<p><u>SOFÁ DE UM LUGAR, EM CONCHA ÚNICA, COM BRACOS.</u></p> <p>Sofá de um lugar, em concha única, com braços vazados e estrutura tubular. Estrutura com pés e braços em peça única em formato trapezoidal, formados pôr tubo de aço de seção oblonga de 48 x 20 x 1.2 mm de espessura, com sapatas deslizantes de nylon injetado. Travessas em tubo de aço de seção retangular de 50 x 30 x 1.9 mm de espessura, com ponteiros de acabamento nas extremidades em polipropileno injetado. Todos os componentes metálicos recebem tratamento em banho de desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor prata, com camada de 50 a 70 µ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Assento e Encosto em compensado multilaminas em forma de concha única com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente e com bordas arredondadas. Estofados com espuma de poliuretano injetado com densidade média de 45 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 60 mm. Revestimento em courvin composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina polivinílica, com 686 gramas por metro linear, com costuras duplas nas bordas laterais. Fixação à estrutura feita através de porca garra fixada na madeira. “Apóia braços anatômicos totalmente revestidos em poliuretano injetado integral skin, com alma de aço, fixados a estrutura, através de parafusos de ¼”. Comprimento total 01 lugar 660 mm. Profundidade total 700 mm. Largura do assento 510 mm. Profundidade</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>do assento 490 mm. Largura do assento 510 mm. Altura do encosto 470 mm. Altura do encosto em relação ao solo 820 mm.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, e Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.</p>
11	02	<p><u>SOFA DE DOIS LUGARES COM BRACOS FECHADOS.</u></p> <p>Sofá de dois lugares com braços fechados. Braços em formato retangular, com estrutura em madeira maciça com 25 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Estofado com camada de espuma moldada e acabamento superior dos braços formando uma moldura com 180 mm de largura e 30 mm de espessura, comprimento total de 780 mm e altura de 580 mm. Cada braço dotado de duas sapatas reguláveis, com 50 mm de diâmetro, deslizantes em polipropileno injetado com acabamento cromado. Estrutura, base do assento, painéis e encosto em madeira maciça com 25 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Estofados com espuma de poliuretano moldada, auto extingüível, com densidade média de 33 kg/m³, assento e encosto com espessura média de 100 mm, com bordas arredondadas e com manta acrílica de 10 mm de espessura, para melhor anatomia e conforto. Assento com 510 mm de profundidade e espessura total do encosto 150 mm. Sustentação com percintas especiais de borracha flexível, fixadas com grampos de arame galvanizado e cobertura de espuma. Revestimento em couro ecológico, composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina de poliestireno e PVC, com 728 gramas por metro linear. Comprimento total de 02 lugares 1460 mm. Profundidade total 850 mm. Altura total do encosto ao solo 850 mm.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, e Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho.</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

12	01	<p><u>SOFA DE TRÊS LUGARES COM BRACOS FECHADOS.</u></p> <p>Sofá de três lugares com braços fechados. Braços em formato retangular, com estrutura em madeira maciça com 25 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Estofado com camada de espuma moldada e acabamento superior dos braços formando uma moldura com 180 mm de largura e 30 mm de espessura, comprimento total de 780 mm e altura de 580 mm. Cada braço dotado de duas sapatas reguláveis, com 50 mm de diâmetro, deslizantes em polipropileno cromado. Estrutura, base do assento, painéis e encosto em madeira maciça com 25 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Estofados com espuma de poliuretano moldada, auto extingüível, com densidade média de 33 kg/m³, assento e encosto com espessura média de 100 mm, com bordas arredondadas e com manta acrílica de 10 mm de espessura, para melhor anatomia e conforto. Assento com 510 mm de profundidade e espessura total do encosto 150 mm. Sustentação com percintas especiais de borracha flexível, fixadas com grampos de arame galvanizado e cobertura de espuma. Revestimento em couro ecológico, composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina de poliestireno e PVC, com 728 gramas por metro linear. Comprimento total de 03 lugares 2050 mm. Profundidade total 850 mm. Altura total do encosto ao solo 850 mm.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, e Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho.</p>
13	01	<p><u>SOFA DE TRÊS LUGARES:</u></p> <p>ASSENTO. Todo moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em MDP (espessura 15 a 18 mm), percinta elástica italiana, mola Nosague, estofado em espuma de poliuretano, feita em máquina continua, de densidade entre 26/'30kg/m³, revestido em couro ecológico preto. Encosto todo moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em MDP (espessura 18 mm), percinta elástica italiana, forro de ráfia, espuma feita em máquina continua, densidade entre 26/'30kg/m³, revestido em couro ecológico preto. Braço estrutural composto por alma em MDP (espessura 18 a 25mm), estofado em espuma feita em máquina continua de densidade 26/30kg/m³, revestido em couro ecológico preto. Formato retangular com cantos quadrados. Base com 4 apoios cilíndricos produzidos em alumínio, parafusados na base do braço. Estrutura de madeira de Pinus de Reflorestamento. Fixadas com Grampo 80.10. Acabamento todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Dimensões: 1980 mm x 630 mm x 830 mm (L x A x P). Garantia de 12 meses contra defeito de fabricação.</p>
14	02	<p><u>POLTRONA INDIVIDUAL</u></p> <p>Poltrona confeccionada e revestida em couro sintético, dotada de apoio de braços. Características de estabilidade, resistência e durabilidade, conforme NBR 15164:2004 / Móveis estofados - Sofás. Dimensões: profundidade útil do assento: 450 mm +/- 20 mm Largura útil do assento: 470 +/- 20mm Altura (h) da superfície do assento: 420 +/- 10mm Extensão vertical (h) do encosto: mínimo de 500mm Largura útil do encosto: 470</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

	<p>+/- 20mm Inclinação da superfície do assento (em relação à horizontal): entre -2° a -7° Ângulo do encosto (em relação ao plano do assento): 100° +/-10° Altura do apoio de braços (em relação ao assento): 220 +/-20mm, largura mínima do apoio de braços: 80mm, matérias-primas, tratamentos e acabamentos, estrutura confeccionada em perfis tubulares metálicos de aço carbono, com seção circular, com diâmetro mínimo de 1", e espessura de parede mínima de 1,5mm. Partes metálicas unidas por meio de solda. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro das uniões. Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas; esmerilhadas juntas e arredondados os cantos agudos. Todas as terminações tubulares deverão possuir elementos de fechamento. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Pés metálicos aparentes e cromados, com ponteiras ajustáveis metálicas e partes em contato com o piso em polipropileno. Cintas elásticas internas para sustentação do assento e do encosto. Laterais (braços), base e fundo, montados na configuração de prisma retangular, onde se encaixam as almofadas de assento e encosto. Cada um destes elementos deve possuir espessura mínima de 100mm, sendo inteiramente revestido em couro sintético, recebendo camadas internas de espuma laminada (espessura mínima de 10mm) nos pontos de contato com o usuário, de modo que toda a superfície do móvel, exceto a inferior, seja almofadada. de gramatura mínima de 70g/m², fixado por meio de botões de pressão espaçados a cada 20cm ou velcro em todo o perímetro, que permitam sua remoção para inspeção e limpeza. Almofada removível do assento confeccionada em espuma de densidade D-26, com mínimo de 140 mm de espessura, com inclinação de 4°, fixada por meio de fitas "velcro", inteiramente encapada com couro sintético, dotada de uma camada de TNT ou espuma sob a superfície superior, com fecho em "zíper" no verso para remoção da capa. Almofada removível do encosto confeccionada em espuma de densidade D-23 com mínimo de 100 mm de espessura, com inclinação de 100° em relação ao assento, fixada por meio de fitas "velcro", inteiramente encapada com couro sintético, dotada de uma camada de fibra ou espuma sob a superfície frontal, com fecho em "zíper" no verso para remoção da capa. Couro sintético texturizado, fabricado de PVC laminado com tecido de poliéster, com gramatura acima de 500g/m² e espessura mínima de 0,8mm, de odor neutro.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: catálogo do produto ofertado, o qual deverá ser entregue juntamente com a proposta no dia do Pregão. Garantia de 02 anos.</p>
--	--

LOTE III - CORTINAS EM GERAL

ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO
01	02	<u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada com lâminas ajustáveis de tecido que flutuam em linhas horizontais entre telas transparentes, proporcionando ampla escala de luminosidade, com efeitos de transparência e translucidez. A transparência das telas integra a paisagem externa ao seu ambiente, principalmente na versão com 2", oferecendo uma distância maior entre as lâminas. Propriedades solares de todos os



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		valores são nominais, com tolerância de +/- 5%, Proteção contra raios UV em % : 95%, conforto Visual em % : 27 %.: Composição : 100% polyester, Largura : 3000 mm, Nível de escurecimento (escala de 1 a 5) : 1 ou 3. Acionamento. Motorizado : Baixa Voltagem. Medidas Motorizada : Larg Mín / Larg Máx / Altura Máx : 400 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas da cortina: 2.450 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.
02	01	<u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada com lâminas ajustáveis de tecido que flutuam em linhas horizontais entre telas transparentes, proporcionando ampla escala de luminosidade, com efeitos de transparência e translucidez. A transparência das telas integra a paisagem externa ao ambiente, principalmente na versão com 2", oferecendo uma distância maior entre as lâminas. Propriedades solares de todos os valores são nominais, com tolerância de +/- 5%, Proteção contra raios UV em % : 95%, conforto Visual em % : 27 %.: Composição : 100% polyester, Largura : 3000 mm, Nível de escurecimento (escala de 1 a 5) : 1 ou 3. Acionamento. Manual: Medidas manual : Larg Mín / Larg Máx / Altura Máx : 400 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas da cortina: 860 mm x 1990 mm (L x A).As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.
03	01	<u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada com lâminas ajustáveis de tecido que flutuam em linhas horizontais entre telas transparentes, proporcionando ampla escala de luminosidade, com efeitos de transparência e translucidez. A transparência das telas integra a paisagem externa ao ambiente, principalmente na versão com 2", oferecendo uma distância maior entre as lâminas. Propriedades solares de todos os valores são nominais, com tolerância de +/- 5%, Proteção contra raios UV em % : 95%, conforto Visual em % : 27 %.: Composição : 100% polyester, Largura : 3000 mm, Nível de escurecimento (escala de 1 a 5) : 1 ou 3. Acionamento. Manual: Medidas manual : Larg Mín / Larg Máx / Altura Máx : 400 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas da cortina: 1.580 mm x 780 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.
04	02	<u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada com lâminas ajustáveis de tecido que flutuam em linhas horizontais entre telas transparentes, proporcionando ampla escala de luminosidade, com efeitos de transparência e translucidez. A transparência das telas integra a paisagem externa ao ambiente, principalmente na versão com 2", oferecendo uma distância maior entre as lâminas. Propriedades solares de todos os valores são nominais, com tolerância de +/- 5%, Proteção contra raios UV em % : 95%, conforto Visual em % : 27 %.: Composição : 100% polyester, Largura : 3000 mm, Nível de escurecimento (escala de 1 a 5) : 1 ou 3. Acionamento. Manual: Medidas manual : Larg Mín / Larg Máx / Altura Máx : 400 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas da cortina: 2.320 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.
05	01	<u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada com lâminas ajustáveis de



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>tecido que flutuam em linhas horizontais entre telas transparentes, proporcionando ampla escala de luminosidade, com efeitos de transparência e translucidez. A transparência das telas integra a paisagem externa ao ambiente, principalmente na versão com 2", oferecendo uma distância maior entre as lâminas. Propriedades solares de todos os valores são nominais, com tolerância de +/- 5%, Proteção contra raios UV em % : 95%, conforto Visual em % : 27 %.: Composição : 100% polyester, Largura : 3000 mm, Nível de escurecimento (escala de 1 a 5) : 1 ou 3. Acionamento. Manual: Medidas manual : Larg Mín / Larg Máx / Altura Máx : 400 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas da cortina: 800 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p>
06	01	<p><u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1420 mm x 790 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
07	01	<p><u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina:</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>1310 mm x 790 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
08	02	<p><u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1660 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
09	01	<p><u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 790 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		de desbotamento colour fastness.
10	01	<p><u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1380 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
11	02	<p><u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1553 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
12	02	<p><u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70%</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>PVC, peso : 340 g/m² +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina 870 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
13	01	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m² +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 680 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
14	01	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m² +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1200 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
15	01	<p><u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 730 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
16	02	<p><u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1090 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
17	03	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1610 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
18	01	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 800 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100,</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		Oeko–Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.
19	02	<p><u>CORTINAS.</u> ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO PRODUTO. Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 940 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-TEX Standard 100, Oeko–Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
20	06	<p><u>CORTINAS.</u> Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1550 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-TEX Standard 100, Oeko–Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
21	03	<p><u>CORTINAS.</u> Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume \geq 7 daN – Trama \geq 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Pannel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1560 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
22	02	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume \geq 7 daN – Trama \geq 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Pannel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 940 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

23	03	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume \geq 7 daN – Trama \geq 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Pannel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1550 mm x 1990 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Text Standard 100, Oeko-Text Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
24	02	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume \geq 7 daN – Trama \geq 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Pannel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 2350 mm x 2300 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Text Standard 100, Oeko-Text Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
25	02	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume \geq 7 daN – Trama \geq 6 daN,</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Pannel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1550 mm x 890 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Text Standard 100, Oeko-Text Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
26	01	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Pannel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1610 mm x 1790 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Text Standard 100, Oeko-Text Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
27	02	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Pannel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm.</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>Acionamento manual. Medidas da cortina: 1120 mm x 1790 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko–Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
28	01	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Pannel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1510 mm x 1019 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko–Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
29	01	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Pannel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1650 mm x 1019 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko–Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
30	02	<p><u>CORTINAS.</u></p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1095 mm x 1260 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
31	02	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1035 mm x 1260 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
32	02	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos os tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição: 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 1250 mm x 1260 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>
33	01	<p><u>CORTINAS.</u></p> <p>Fabricada em Telas Solares Thermoscreen para a proteção solar. É indicado para todos tipos de fachadas com e sem vidros que oferecem certo grau de escurecimento: Composição : 30% polyester + 70% PVC, peso : 340 g/m2 +/- 5%, colourfastness (escala de 1 a 8) : 5, Bloqueio UV : aproximadamente 97%, Largura : 2500 mm, espessura do tecido : 0,50 mm, quantidade de fios (ISO 1421) : Urdume 157 daN / 5cm – Trama 135 daN / 5cm, resistência de Ruptura da NF/5cm : Urdume > 7 daN – Trama > 6 daN, estabilidade Dimensional : Excelente com retardante de Chamas: NFPA701 e B1 DIN 4102, Greenguard : Indoor Air Quality Certified + Children & Schools, Certificação da qualidade interna do ar, Nível de Escurecimento e Privacidade (escala de 1 a 5) : 2/3, aplicação : Rolô, Romana, Painel, manual. Medidas Medium: Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 2400 mm / 3000 mm. Medidas Large : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 600 mm / 3000 mm / 3000 mm. Medidas Mechoshade : Larg Mín / Larg Máx e Altura Máxima : 1000 mm / 3000 mm / 5000 mm. Acionamento manual. Medidas da cortina: 620 mm x 1260 mm (L x A). As cortinas deverão ser entregue e montada e instalada no local indicado com o manual de instruções de uso do produto. 05 anos de garantia contra defeito de fabricação.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: certificação Greenguard, Oeko-Tex Standard 100, Oeko-Tex Class II, Phthalate Free, ISO 9001, ISO 14001, retardante de chamas e índice de desbotamento colour fastness.</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

LOTE IV – MOVÉIS DE AÇOS EM GERAL

ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO
01	20	<p><u>ARQUIVO DE AÇO P/ PASTA SUSPensa.</u></p> <p>Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012, predominantemente em chapa #22 com dimensões de 1330 x 470 x 600 mm (A x L x P), cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #22, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 30 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no “abre e fecha”, puxadores estampados na própria estrutura da gaveta, para fins estruturais, não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura redonda com 02 chaves. Nas quatro extremidades inferiores da base do arquivo devem ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8 x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8” em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó hibrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor bege, com camada mínima de 50 micra. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Em conformidade com a NR 24, gaveta deverá oferecer conjuntos de furos para ventilação. O produto deverá estar em conformidade com a norma reguladora de ergonomia do Ministério do Trabalho, NR17.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Certificado de análise do fornecedor do aço comprovando que o aço é o tipo SAE 1012 acompanhado de nf de compra; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Certificado NBR ABNT 13961:2010; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR24; laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17;</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

02	12	<p><u>ARMÁRIO DE AÇO.</u></p> <p>Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012, predominantemente em chapa #22. Dimensões de 1985 x 1.200 x 450 mm (A x L x P), cor bege e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral a direita e esquerda, cada porta com 3 dobradiças internas (maior segurança) e dotadas de reforço interno tipo ômega fixado na parte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema Cremona, travamento da porta na região central, superior e inferior. Possuir 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira (minimizando arestas cortantes) e com duas dobras nas laterais, reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras. Após o encaixe a cremalheira deve proporcionar possível travamento das prateleiras na posição desejada, possibilitando estabilidade e resistência, passo de regulagem deve ser de 50 mm. Nas quatro extremidades inferiores da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois conjuntos de furos de ventilação, sendo 6 colunas e 24 linhas de furos espaçados a cada 12 mm com 6 mm de diâmetro, um conjunto na parte superior e um conjunto na parte inferior de cada porta, sendo a tangente dos furos a uma distância de 99 mm de uma das bordas horizontais das portas e a 71 mm de uma das bordas verticais da porta, os três conjuntos de furação completos devem oferecer uma área de ventilação de 81 cm² em cada porta, com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter um porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 50 micra, em média. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência</p>
----	----	---



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010; Certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se encontra em documento: Requisitos dimensionais: Resistência à corrosão de componentes metálicos: Requisitos de segurança e usabilidade: Ensaio de estabilidade: Estabilidade do móvel vazio. Estabilidade com carga vertical nas partes moveis. Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal. Ensaio de resistência e durabilidade: Devem ser realizados ensaios cíclicos que atestem a durabilidade, simulando o uso prático de longa duração. Ensaio de carga estática que simulem o funcionamento sob condições mais severas que as de uso normal e ensaios de impacto que verifiquem a resistência e o funcionamento do móvel sob o efeito rápido de aplicação de carga. Ensaio de Resistencia da estrutura. Ensaio de resistência dos suportes de planos horizontais. Ensaio de deflexão de planos horizontais. Ensaio de resistência de plano horizontais à carga concentrada. Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas verticais. Ensaio de resistência de portas com pivotamento vertical a cargas horizontais. Ensaio de durabilidade de portas com pivotamento vertical. Ensaio de Carga máxima total.</p>
03	01	<p><u>ESTANTE DE AÇO FECHADA - COR BEGE COM 03 DIVISÓRIAS:</u> Estantes com medidas aproximadas (L x P x A) 920x450x780 mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012. constituído de 02 portas com pivotamento lateral a direita, cada porta com 2 dobradiças internas (maior segurança) e dotadas de reforço interno tipo ômega fixado na parte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. Para maior segurança a porta é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema Cremona, travamento da porta na região central, superior e inferior A estante deve constituir de 04 colunas com seção em L, espessura de 1,90 mm (#14), abas 35x35 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Laterais e fundo com um reforço cada em forma de X, com espessura de 1,5 mm (#16), com bordas fixadas às colunas por parafusos e porcas. Seis (06) prateleiras removíveis que possibilitem a regulagem de altura, com espessura de 0,75 mm (#22), reforço em formato de ômega unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha Spray com desengraxe e</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O Processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada de 50 micra, em média. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Certificação de conformidade ABNT NBR 13961:2010. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010; Apresentar certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se encontra em documento. Requisitos dimensionais. Resistência à corrosão de componentes metálicos. Requisitos de segurança e usabilidade. Ensaio de estabilidade: Estabilidade do móvel vazio. Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal. Ensaio de resistência e durabilidade: Ensaio de Resistencia da estrutura. Ensaio de resistência dos suportes de planos horizontais. Ensaio de deflexão de planos horizontais. Ensaio de resistência de plano horizontal à carga concentrada. Ensaio de Carga máxima total.</p>
04	02	<p><u>ESTANTE DE AÇO ABERTA. - COR BEGE COM 03 DIVISÓRIAS:</u></p> <p>Estantes com medidas aproximadas (L x P x A) 920x450x780 mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012. A estante deve constituir de 04 colunas com seção em L, espessura de 1,90 mm (#14), abas 35x35 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Laterais e fundo com um reforço cada em forma de X, com espessura de 1,5 mm (#16), com bordas fixadas às colunas por parafusos e porcas. Seis (06) prateleiras removíveis que possibilitem a regulagem de altura, com espessura de 0,75 mm (#22), reforço em formato de ômega unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha Spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O Processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada de 50 micra, em média. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Certificação de conformidade ABNT NBR 13961:2010. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010; Certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se encontra em documento: Requisitos dimensionais Resistência à corrosão de componentes metálicos. Requisitos de segurança e usabilidade. Ensaio de estabilidade: Estabilidade do móvel vazio. Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal. Ensaio de resistência e durabilidade: Ensaio de Resistencia da estrutura. Ensaio de resistência dos suportes de planos horizontais. Ensaio de deflexão de planos horizontais. Ensaio de resistência de plano horizontal à carga concentrada. Ensaio de Carga máxima total.</p>
05	48	<p><u>ESTANTE DE AÇO - COR BEGE COM 06 DIVISÓRIAS:</u></p> <p>Estantes com medidas aproximadas 920x450x1980 mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012. A estante deve constituir de 04 colunas com seção em L, espessura de 1,90 mm (#14), abas 35x35 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Laterais e fundo com um reforço cada em forma de X, com espessura de 1,5 mm (#16), com bordas fixadas às colunas por parafusos e porcas. Seis (06) prateleiras removíveis que possibilitem a regulagem de altura, com espessura de 0,75 mm (#22), reforço em formato de ômega unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha Spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O Processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

	<p>homogeneidade da pintura e camada de 50 micra, em média. A tinta utilizada deve ser do tipo híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, garantindo maior aderência e resistência ao desgaste.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Certificação de conformidade ABNT NBR 13961:2010. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010; Certificação ABNT NBR 13961/2010 ou relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. Os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. A Lista com os ensaios a serem feitos se encontra em documento: Requisitos dimensionais. Resistência à corrosão de componentes metálicos. Requisitos de segurança e usabilidade. Ensaio de estabilidade: Estabilidade do móvel vazio. Estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal. Ensaio de resistência e durabilidade: Ensaio de Resistencia da estrutura. Ensaio de resistência dos suportes de planos horizontais. Ensaio de deflexão de planos horizontais. Ensaio de resistência de plano horizontal à carga concentrada. Ensaio de Carga máxima total.</p>
--	---

LOTE V – ELETRONICOS

ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO
01	01	<p><u>MONITOR TÁTIL INTERATIVO.</u></p> <p>Tamanho em Polegadas: 55” Tamanho da tela: 138cm. Relação de aspecto: 16:9 - Resolução: 1920X1080@120HZ - Brilho: 350 cd/m quadrados - Cores: 16,7 milhões de cores. Temperatura de trabalho: 0C° a 40C° - Humidade de trabalho: <80% - Pontos de contato: 6 pontos de contato. Multitouch até 6 pontos de contato simultâneas na superfície do monitor interativo. Máximo de ângulo de visão: +- 178° - Tecnologia de posicionamento: Infravermelhos. Modo de escritura: Dedo ou caneta própria do mesmo fabricante do equipamento. Precisão de posicionamento: 2mm - Resolução de posicionamento: 4096X4096. Velocidade do cursor: >180 pontos/segundo. Controle tátil: USB Plug&Play!. Sistemas operacionais suportados: Windows/ MacOs/ Android - Rango de voltagem: AC 240 V – 50/60Hz- Consumo: Modo Stanby < 1 W. Modo trabalho 190 W Medida do monitor. Dimensões do produto: 1430 X 900 X 200 mm. Peso neto: 49 Kg - Compatibilidade com o computador: VGA/SVGA/XGA/SXGA/UXGA. Entradas e saídas: _Entrada CVBS/Audio. 1X3 RCA (amarelo, branco, vermelho, YPBPR 1X3RCA (verde, azul, vermelho). Entrada USB – 1XUSB – A. Entrada PC – RGB 1XUSB –A - Entrada PC – Audio 1 x 3.5 mm Stereo áudio in jack – Entrada HDMI 3X HDMI –A – Saida SPDIF 1X Optical TOSLINK terminal Entrada de controle interativo 1XUSB – b – HDMI formato – HDMI 1.3</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

HDCP 1.1 – Sistema de arquivo USB FAT32, FAT16. ACOMPANHA software de utilização gratuito com cabo de comunicação no padrão USB, manual de usuário, acessórios de fixação e certificado de garantia. Acompanha 3 canetas telescópicas: Permite a operação através da caneta, dedo ou o toque de qualquer outro objeto e localizá-los com precisão na superfície da lousa, exatamente como um mouse. Acompanha todos os cabos necessários para o funcionamento do Equipamento. Acompanha controle remoto. Acompanha SISTEMA PLUG AND PLAY: Não é necessária a instalação de nenhum tipo de drivers ou controladores, basta conectar o monitor ao computador e ele imediatamente começa a funcionar. Dispensa o uso de CD,s de instalação. Compatível com outros softwares. Suporte para instalação na parede .Estrutura do suporte realizada em aço inoxidável protegendo todo o sistema. Desenhado para evitar atos de vandalismo e manipulações indevidas. Possui a estabilidade necessária para garantir a segurança do equipamento. Possui rodas com trava. Fácil de instalar. Suporte feito por encaixes e possuindo em sua base uma regulagem de altura para compensar o desnível de qualquer superfície. O suporte composto por três elementos: Chapa de aço inoxidável (para apoio do notebook), um totem onde é fixada o monitor tátil interativo e dois pés reguláveis em altura para compensar qualquer desnível no chão protegidos por chapa de aço de 32 mm. Software gratuito, sem limite de atualizações e downloads. Características principais: Software no idioma Português do Brasil: permite a transição para quaisquer outros idiomas através de comandos na tela de utilização. Possui dois modos de apresentação: **iniciante** e avançado. Inclui: páginas: quatro tipos de páginas (branca, página de imagem, página de tela e página transparente). Possibilita inventar, criar e customizar as páginas. Criar páginas com qualquer imagem de sua escolha, tirada da internet ou de qualquer outro arquivo do seu computador. Permite interagir com qualquer imagem que esteja no desktop do computador desenhando sobre ela. PINCÉIS: Possui sete tipos de pincéis, Todos com a opção de se modificar a grossura, transparência e a cor de escrita. Borrachas: Permite apagar os traços. Possui quatro tipos de borrachas. FIGURAS GEOMÉTRICAS: Ferramentas de desenho pensadas para ajudar o usuário a desenhar figuras geométricas. Algumas figuras se apresentam em duas dimensões-2D e outras em três dimensões-3D, ambas editáveis. Quando as figuras são modificadas é possível alterar os parâmetros como linhas, arcos, ângulos, arcos, etc... Possui as seguintes figuras: linha, triângulo, elipse, pentágono, hexágono, flecha, cubo, cone, paralelogramo, triângulo retângulo, retângulo, círculo, estrela, rombo, flecha dupla, cilindro, arco e uma galeria para que o usuário possa escolher outras figuras diferentes das que já estão predeterminadas. Deve permitir inserir objetos multimídia tais como imagens, textos, vídeos (em formato .avi) e arquivos em formato flash (formato .swf). Funções de apresentação: CAPA: permite ocultar imagens e textos mediante uma capa. Opções de páginas: Esta ferramenta inclui as operações habituais das páginas, tais como ZOOM++, ZOOM--, avançar, retroceder, mover livremente um objeto, desfazer o movimento e limpar. Gravador: Permite gravar tudo o que se faz no monitor e reproduzir de volta quando quiser. Inclui: gravar, reproduzir, pausa, parar, salvar e abrir vídeo. Ferramentas auxiliares: Possui um grupo de ferramentas auxiliares, tais como: foco de luz, cortina, captura de tela, régua, transferidor de ângulos, esquadro, compasso, gravador, webcam, cubo de pintura: ferramentas matemáticas: formatos e estilos: menu principal: O menu principal inclu, arquivo novo: ABRIR arquivo, importar arquivo, salvar página: salvar arquivo, draw,salvar como, imprimir página:



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>idioma, usuário, configuração, ajuda, sobre o sobre a versão, sair, barra de ferramentas personalizada, outras funções, tela: escrever a mão, seleciona, desfazer, refazer: leitor: biblioteca de recursos: Para facilitar o trabalho do usuário. Inclui: índice de página, web de recursos: Galeria de imagens: recursos de texto: menu contextual (funções de botão direito do software): Inclui: copiar, cortar: colar: clonar: bloquear, apagar: agrupar, sequência de capas, girar: Gira os objetos, tanto na vertical espelho, copia de arraste: Função hipervínculo, animação, biblioteca de recursos: fórmulas matemáticas: Gráficos matemáticos: Mathlml.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Garantia do importador de 02 anos contra defeito de fabricação, que nesse período será garantido a reposição do produto até a sua manutenção, que atribui alta qualidade aos produtos e serviços oferecidos pela empresa. Marca modelo e procedência. (Apresentar folder com características técnicas do produto ofertado, poderá ser impresso pelo site do fabricante), poderá ser impresso pelo site do fabricante). Assistência técnica no estado de São Paulo prestada por empresa situada dentro do Estado. Inclui: Curso de capacitação aos usuários de 4h. Instalação.</p>
02	01	<p>KIT SALA DE AULA INTERATIVA.</p> <p>“Lousa digital Interativa 92” 3X1: interativa, magnética e quadro branco. Principais características: Multi-táctil: suporta 6 pontos de toques simultâneos. Acompanha suporte fixo de parede e software educacional gratuito. Não possui botões físicos externos: todos os botões são virtuais. Sua superfície é construída em circuito fechado o que ajuda a evitar futuros defeitos por mal uso ou desgaste dos botões de comando. Superfície: Feita em aço nano extrusionado prensado ao frio e magnético. Totalmente mate, antirreflexiva, ideal para projeções; permite a fixação de dispositivos magnéticos em sua superfície; propicia a utilização como quadro branco quando desligada podendo-se utilizar marcadores normais para quadro para a escrita em sua superfície; permite apagar escritas com marcadores permanentes com o simples uso de álcool para limpeza; Não possui dispositivos eletro - eletrônicos passivos ou ativos ao longo da superfície de escrita; Resistente a batidas e arranhões; Garantia de superfície limpa; Lousa de construção sólida, sem partes móveis; Superfície para escrita rígida com tratamento total antirreflexo para conforto no uso e manutenção da saúde visual dos seus utilizadores.(não cansando a visão), Possui todo o circuito eletrônico interno à sua estrutura, de forma a possibilitar a diminuição de risco de furto, de avaria e, consequentemente, de futuros estragos com o equipamento. Tecnologia de funcionamento: Infravermelho com funcionalidade Multi touch, suporta 6 pontos de toques simultâneos, ou seja, seis pessoas trabalhando ao mesmo tempo em pontos diferentes da lousa; Não precisa de canetas específicas ou qualquer outro tipo de equipamento para o seu funcionamento: caneta tipo passiva imantada: a caneta não precisa de pilhas ou qualquer outra fonte de energia para funcionar; não possui nenhum tipo de alimentação, seja em repouso ou em uso junto à lousa; Possui 4 canetas imantadas do tipo passivas (caneta de uso somente para o apoio a escrita do professor) Compatível com os sistemas operacionais: Windows, Mac´os, Linux e Android.; Compatível com outros softwares educacionais. Possui suporte de instalação em parede</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

e permite a montagem em suporte móvel. Acompanha 4 canetas telescópicas imantadas: Permite a operação através da caneta, dedo ou o toque de qualquer outro objeto e localizá-los com precisão na superfície da lousa, exatamente como um mouse. As canetas servem somente de auxílio a escrita do professor e são imantadas para que o professor possa deixar as canetas tanto no suporte para canetas que acompanha a lousa ou grudada na superfície do quadro fazendo com que o professor tenha o seu material de apoio sempre ao seu alcance. Possui bandeja própria, sem Led's indicadores ou qualquer outro tipo de luz que indique o seu uso, para o apoio dos marcadores do tipo passivo que não necessitam pilhas e nem de energia elétrica para funcionar. Acompanha cabo de comunicação no padrão USB de 5m, manual de usuário, acessórios de fixação e certificado de garantia. Cabo de comunicação no padrão USB 2.0: Proporciona alimentação elétrica e comunicação de dados da lousa com o computador. Sistema Plug and Play: Não é necessária a instalação de nenhum tipo de drivers ou controladores, basta conectar a lousa ao computador e ela imediatamente começa a funcionar. Dispensa o uso de CDs de instalação. Compatível com outros softwares. Permite a conexão da lousa com o computador através de cabo RJ 45 fazendo com que a longitude de conexão seja ainda maior. Resistente a água, calor e humidade. Permite a utilização da lousa digital mesmo que uma pessoa esteja apoiada nela ou outros objetos tocando sua superfície (ideal para o uso de pessoas com necessidades especiais). Possui conexão wireless opcional (não incluso no produto devendo ser adquirido por separado). Toda a estrutura da lousa é fabricada em materiais de alta resistência. Moldura em alumínio, estrutura em aço prensado ao frio, leve e resistente. Ideal para salas de aulas. Permite a atualização do firmware: A atualização do FIRMWARE deve ser feita de forma fácil através do cabo USB que acompanha a lousa, sem a necessidade de mudar o HARDWARE. Possui moldura em alumínio com sistema anti digitais. Consumo máximo: < 1 W (200 mA a 5 V), Voltagem: DC 4,6 V - 5,0 V Precisão do cursor: < 2 mm, Velocidade do Cursor: 180 pontos/segundos. Resolução: 4096 x 4096. 240LPP. Certificações: CE, FCC, RoHS, ISO 14002, ISO 9000, GMC. Formato de tela: 16:10. Medidas da área projetada: 1,999 x 1,265 cm. Medidas totais da lousa incluindo a moldura: 2,13 x 1,37 cm. PESO: 28 Kg. Temperatura de operação da lousa: -10°C a 55°C; Software no idioma português do Brasil: permite a transição para quaisquer outros idiomas através de comandos na tela de utilização. Não é necessária a reinstalação do software para trocar o idioma. Garantia de 5 anos contra defeitos de fabricação. Assistência técnica em todo o Brasil. Assistência técnica prestada por empresa autorizada pelo Fornecedor/Fabricante com CNPJ fixado no município ou cidades próximas com atendimento até 24 horas. Garantia: Para a tecnologia 5 anos e 10 anos de garantia contra defeitos de fabricação na superfície.

Acompanha: Software educacional gratuito. Características do software: Software e manuais em Português do Brasil; Atualização do Software gratuita e eterna; Permite a fácil customização do software por qualquer usuário (com dois toques se pode atualizar a galeria de imagens e as planilhas educativas). Gratuito e não possui limite de



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

downloads permitindo que tanto professores como alunos possam fazer o download do software em seus computadores pessoais; pode ser utilizado em quantos computadores forem necessários. Permite a anotação sobreposta a qualquer programa instalado no microcomputador; Reconhecimento de escrita manual seja de letra de forma ou manuscrita em qualquer software instalado no microcomputador que possua um campo de texto editável; Permite efeito de “Holofote” para enfatizar uma parte da tela, escurecendo o restante da lousa; Possui ferramenta de escrita com 20 espessuras diferentes, 06 estilos de linhas e cores variadas; Possui caneta de efeitos piscante em 5 tonalidades de cores; Possui correção de auto- formas para objetos circulo, quadrado, triangulo, retângulo, retas e arco; Ferramenta de preencher Objetos. Possui figuras geométricas, com efeito, 2D na barra de ferramentas do software; Possui figuras geométricas com efeito 3D na barra de ferramentas do software. Possuir ferramentas de matemática como: Esquadros, transferidores, régua, paquímetro, compasso e funções de trigonometria. Possui objetos para física; Possui objetos para Química; Possui recurso de gravação de vídeo sincronizado. Possui modo Bloquear pagina para não serem alterados os objetos; Possui na barra flutuante recurso de refazer de desfazer execuções das paginas; Possui mudança de idiomas no Software sem a necessidade de reinstalação do mesmo; Possui recurso de salvamento automático do arquivo por um tempo pré definido; Possui informações da pagina como: data e hora em que a pagina foi criada para uma posterior consulta; Permite integração do Software da Lousa com qualquer webcam conectada ao computador. Permite efeito de “Cortina” para enfatizar uma parte da tela, escurecendo o restante; Permite a edição de todas as telas, mesmo as que já foram salvas; Permite mover, alterar tamanho ou rotacionar objetos; Possui um teclado virtual que funciona em qualquer programa instalado no microcomputador conectado à Lousa Interativa; Possui uma galeria de imagem que permite que o usuário insira e organize suas imagens e utilize-as durante sua apresentação; Possui uma ferramenta de lente de aumento, que aproxima a visualização da tela, na área selecionada; Possui ferramenta de inclusão de Tabelas. Possui dois modos de apresentação: Infantil e Standart (iniciante e avançado). Os dois modos devem ter obrigatoriamente interfaces diferentes um do outro. O modo infantil deve possuir interface amigável, direcionado para educação infantil. Deve permitir em modo infantil a mudança da barra de ferramentas para qualquer um dos quatros cantos da lousa (facilitando assim o acesso a ela não só por crianças de todas as idades e tamanhos, mas também por portadores de necessidades especiais). O software deve possuir em seu banco de imagens mais de 1.300 imagens prontas para serem usadas em sala de aula com temas variados: animais, comidas, esportes, mapas, etc; O software deve possuir banco de palavras em inglês e espanhol com mais de 200 palavras; O software deve possuir banco de atividades com mais de 200 atividades gratuitas entre elas: labirintos, jogos dos sete erros, sudokus, etc. O software deve possuir banco de mapas com mais de 5.000 mapas separados por continente e país. Deve acompanhar o software pacote de aulas gratuitas em formato flash fornecidas pelo fabricante da lousa com: 10 aulas de matemática e 10 aulas de



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

português com as matérias:

Pacote de aulas de Matemática: Frações. Introdução. Como se lê uma fração? Equações de 1º grau com uma variável. Introdução. Conjunto universo e conjunto verdade de uma equação. Algarismos romanos. Sistema de numeração romano e suas regras. Medidas de volume. Introdução. Superfície e área. Divisibilidade. Critério de divisibilidade e números primos. Razões. Introdução. O que é uma razão? Termos de uma razão. Máximo divisor comum. Polígonos. Classificação de um polígono. Lados e Ângulos. Regra de 3 simples. Porcentagem.

Pacote de aulas de Português: Estrutura e formação das palavras. Classe de palavras Substantivos. Pronomes. Acentuação. Produção de texto: Narração. Produção de texto: Dissertação. Crase. Concordância verbal e concordância nominal. Gêneros textuais

O software possui tecla de atalho que permite acrescentar e trabalhar dentro do software com atividades prontas e gratuitas fornecidas em página WEB do fabricante/importador. Possui vídeos tutoriais que ensinam a utilizar as ferramentas interativas do software da lousa. Esses vídeos devem de estar disponíveis na internet de forma gratuita e sem limite de acessos por parte de seus usuários. Capa: permite ocultar imagens e textos mediante uma capa. Possui gravador que permite gravar tudo o que se faz na lousa e reproduzir de volta quando quiser. Inclui: gravar, reproduzir, pausa, parar, salvar e abrir vídeo. Possui ferramenta efeito LUPA permite ampliar total ou parcialmente o conteúdo da tela. Ela amplia em diferentes tamanhos. Barra de ferramentas personalizada: A barra de ferramentas personalizada permite que o usuário tenha em mãos os ícones e ferramentas mais usados. O usuário pode adicionar ou eliminar os ícones que deseja. Possui na barra de ferramentas um link de acesso a recursos educacionais gratuitos da própria marca do software (deve ser do mesmo fabricante do software para garantir uma adequada manutenção e novas atualizações. Software com reconhecimento de gestos parecidos a de um smartfone (aumentar, diminuir, apagar sem a necessidade de acionar nenhum botão, girar, mover, etc.). Possui ferramenta de inclusão de formulas matemáticas: permite calcular de forma automática a formula inserida dentro do software. Possui recurso de inclusão de novas imagens, possui recurso de clonar objetos, possui recurso de tecla de bloqueio da tela, possui efeito espelho. Permite animar qualquer objeto dentro do próprio software, possui ferramenta de inclusão de híper vínculos, possui ferramenta de cálculo para a construção de gráficos matemáticos. Permite a introdução de formulas para que o software as represente de maneira automática na forma de gráficos matemáticos para dar apoio as aulas de geometria, matemática linear, etc. Permite importar arquivos nos formatos: .bmp, .jpg, .gif, .emf, .png, .wmf, .ppt, .pptx e .iwb. Permite utilizar a webcam do computador para fazer imagens ou gravar vídeos. Permite compartilhar o que se estiver fazendo na lousa com outras lousas situadas em outros lugares de forma simultânea, ou seja, permite fazer com que pessoas que se encontrem em salas de aulas diferentes possam visualizar o conteúdo escrito na lousa em outra sala de aula de forma simultânea. Acompanha todos os cabos necessários para o seu funcionamento.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

Possuir Certificados de qualidade: CE, FCC, Ro HS, ISO 14002, ISO 9000, GMC. CE. Possui sistema de sonorização integrado: Sistema Integrado de Auto falantes: acompanha: 2 Auto falantes de 40W cada somando 80W no total; A 42 X C 10,5 X L 9 cm; Peso total: 2.315 Kg, 2. Caixa de conexões (sistema tudo em um) amplificadora. Possui entrada JACK 3.5 mm de áudio, controle de volume de áudio individual (permite alternar o volume da saída de áudio sem afetar o som do microfone), entrada JACK 1/4" de microfone, controle de volume individual para microfone (permite alterar o volume do microfone sem afetar o som que sai da entrada de áudio). Possui botão "MUTE". Possui conexões: 1 MP3, 1 USB, 1 HDMI e 1 VGA. Integra todo o conjunto "SALA DE AULA INTERATIVA" eliminando todos os cabos que poderiam ficar visíveis em sua instalação. A caixa de conexões é totalmente configurável (montada de acordo com as necessidades de instalação do equipamento nas salas de aula). Inclui os cabos internos e externos. A montagem interna é feita através de clicks para facilitar sua instalação e manutenção. Peso: Dimensões: A 11 X C 15 X L 8 cm. Peso: 800 gr. Garantia do kit de sonorização integrado: 01 ano contra defeitos de fabricação. Características técnicas: Suporte de parede para projetores de curta distância. Fabricado em aço com liga de Alumínio, Peso 4,1 kg. Dimensões 110 x 215 x 1368 mm, máxima distancia da parede 1270 mm. Giro 360 °. Peso máximo suportado 12 kg, tipo de ferragens M3, M4, M5, M6. Ângulo de inclinação +/- 10 °, com braço extensor para regulagem da distância do projetor. Cor alumínio. Garantia de 1 ano para suporte. Projetor de ultracurta distância. Resolução Nativa WXGA 1280 x 800; 3500 ANSI Lumens; Contraste 15.000: 1; Nível de Ruído (modo Eco) 30dB; Peso (kg) 7,5; Conectores HDMI (suporte 3D 1.4a), 2 x VGA (YPbPr / RGB), S-Video, Composto, 4 x Entrada de áudio (RCA / 3,5 mm), saída de áudio de 3,5 mm, saída VGA, RJ45, RS232, USB (interativo) , + 12V, de microfone; Usuário: Memoriza as configurações do usuário; Apresentação modo padrão, perfeito com computadores ou notebooks; Especial para ambientes com luz ambiente alta (imagem brightest); Resolução máxima UXGA 1600 x 1200; Compatibilidade de Computadores: UXGA, SXGA, WXGA, HD, XGA, SVGA, VGA, Mac; Compatibilidade de vídeo PAL (B, D, G, H, I, M, N, 576i / p), NTSC (M, 4,43 / 3,58 MHz, 480i / p), SECAM (B, D, G, K, K1, L) HD (1080i, 720p); Cores Reproduzidas 1,07 bilhão; Tamanho da tela de projeção 1.53 - 2.54m (60.09 "- 100,02") Diagonal 16:10; Distância de Projeção 0,45 - 0,75 m; Tipo Zoom Fixo; Proporção 16:10 Nativo, 16: 9 e 4: 3 Compatível; Tipo de Lâmpada 280W; Vida da lâmpada 2 Eco / Brilhante 4000/3000 (horas); Correção Keystone ± 15° Vertical; Auditivo 10W; Dimensões (W x D x H) (mm) 357 x 367 x 231; Controle Remoto com fonte direta selecionando; Fonte de energia 100-240V, 50-60Hz; Consumo de energia 345W modo BRIGHT <0.5W modo Standby, modo Eco 285W <modo Standby 0.5W; Condições de Operação 5 ° C - 40 ° C, Max. Umidade 85%, Max. Altitude 3000m; Uniformidade 85%; Kensington Lock, Proteção de senha; Acessórios padrão Tampa da lente, Cabo de alimentação CA, Cabo VGA, Infra Vermelho Controle Remoto com Baterias, Cartão de Início Rápido, Manual do Usuário CD, Cartão de



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

Garantia. RoHS Complacente; Suporte 3D; Compatibilidade 3D Side-by-Side: 1080i50 / 60, 720p50 / 60 ; Speaker (Watts) 10; Garantia de 4 Anos para o projetor e 1 ano para a lâmpada. On Screen Display 13 Idiomas: Inglês, Alemão, Francês, Italiano, Espanhol, Português, polonês, holandês, russo, sueco, turco, checo e árabe; Sem fio opcional. Computador tipo Notebook; Processador Intel Core i5-3317U; Velocidade do Processador 1.7; GHz Cache 3072; 500 GB; Tecnologia de Armazenamento SSD Memória; Memória RAM 4096; Memória DDR3; Display LED Tela 14.0” Wides cream. Resolução 1366 x 768 Pixels; Rede e Modem; Conexões Bluetooth, Rede 10/100/1000 integrada Protocolos 802.11 b/g/n. Características: Entradas / Saídas HDMI, RJ-45; Entrada USB 3 Porta(s); Leitor de cartão de memória; Web Cam; Software Sistema Operacional Windows 8; Especificações Técnicas; Largura: 339 mm; Altura 21 mm; Profundidade 239 mm; Peso 1,8 Kg.

Curso de capacitação: capacitação dos profissionais para o uso da lousa digital com certificado emitido pelo fabricante/distribuidor nacional (8 horas). 08 horas para 03 turmas, O curso deverá ser dado para 03 turmas com até 20 pessoas, cada turma deverá ter carga horária de 08 horas. Temas abordados no curso: Manuseio e cuidados com a lousa digital, Introdução ao uso das novas tecnologias no ambiente educacional: lousa digital, tablet, computadores, etc. Conhecimento da lousa digital interativa e suas potencialidades; Uso do software educacional e de suas ferramentas interativas. Criação de aulas e conteúdos digitais; Atividades práticas. *O curso deve oferecer apostila de treinamento desenvolvida por profissional formado em pedagogia. Deve também oferecer aos seus participantes certificados de conclusão de treinamento emitido pelo fabricante. Instalação e configuração da sala de aula interativa: As empresas interessadas em participar desse pregão deverão fazer visita técnica nos locais de instalação dos equipamentos indicados por essa administração e apresentar junto com a proposta de preços o laudo técnico junto com os layouts de instalação assinados pelo responsável da área. Os responsáveis pela instalação devem fornecer todos cabos necessários para o perfeito funcionamento e adaptação ao ambiente do kit interativo completo.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

ANEXO II

ESPECIFICAÇÃO CÂMARA MUNICIPAL MIRACATU

LOTE – I MOBILIARIOS DE MADEIRAS

ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO
01	02	<p><u>MESAS DE TRABALHO ANGULAR PENINSULAR.DIMENSÕES: 1800 x 800 x 1600 x 600 x 740 mm (LxPxLxPxH).</u></p> <p><u>Tampo</u> com formato angular ergonômico, inteiriço, com a distância diagonal entre o canto onde se forma o vértice central externo até o raio perpendicular a curvatura interna medindo aproximadamente 1090 mm. O modelo de corte interno é um chanfro reto com os cantos arredondados com raio de 150 mm, tangenciando as laterais do tampo, cuja profundidade é exatos 600 mm, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
02	18	<p><u>MESA DE TRABALHO RETA. DIMENSÕES: 1600 x 700 x 740 mm (LxPxH).</u> Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

	<p>fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
03	01 <u>MESA DIRETOR. DIMENSÕES: 1800 x 800 x 740 mm (LxPxH).</u> Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

Densidade (MDF), com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal por meio de parafusos de rosca métrica; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas. Pés Paineis com espessura mínima de 54 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do Pé é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao Pé Paineis por meio de parafusos de rosca métrica; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas. O Pé é dotado de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Painel frontal com função estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP, com 18 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno dos painéis é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 0,45 mm, coladas com adesivo hot melt. O Painel é seccionado em duas partes para fixação de um tubo central medindo: L 50 x H 20 mm de mesmo comprimento, submetido a um banho químico desengraxante, antioxidante, e pintura eletrostática epóxi-pó texturizada, com sistema de polimerização em estufa a 200°. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos.

Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de descolamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Apresentar relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.
04	02	<p><u>MESA AUXILIAR DIMENSÕES: 1200 x 800 x 740 mm (LxPxH).</u></p> <p>Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal por meio de parafusos de rosca métrica; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas. Pés Painel com espessura mínima de 54 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do Pé é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao Pé Painel por meio de parafusos de rosca métrica; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas. O Pé é dotado de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Painel frontal com função estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno dos painéis é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 0,45 mm, coladas com adesivo hot melt. O Painel é seccionado em duas partes para fixação de um tubo central medindo: L 50 x H 20 mm de mesmo comprimento, submetido a um banho químico desengraxante, antioxidante, e pintura eletrostática epóxi-pó texturizada, com sistema de polimerização em estufa a 200°. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor)</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Apresentar relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
05	09	<p><u>MESA DIRETOR. DIMENSÕES: 1600 x 700 x 740 mm (LxPxH).</u> Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal por meio de parafusos de rosca métrica; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas. Pés Painel com espessura mínima de 54 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF), com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m², fixada com cola de silicato de sódio biodegradável. Os Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do Pé é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao Pé Painel por meio de parafusos de rosca métrica; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas. O Pé é dotado de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Painel frontal com função estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno dos painéis é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 0,45 mm, coladas com adesivo hot melt. O Painel é seccionado em duas partes para fixação de um tubo central medindo: L 50 x H 20 mm de mesmo comprimento, submetido a um banho químico desengraxante, antioxidante, e pintura eletrostática epóxi-pó texturizada, com sistema de polimerização em estufa a 200°. A fixação</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Apresentar relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
06	01	<p><u>MESA DE REUNIÃO REDONDA. DIMENSÕES: 1250 x 740 mm (ØxH).</u> <u>Tampo</u> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. <u>Estrutura</u> inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.966/2008 – móveis para escritório – mesas de trabalho (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.
07	01	<p><u>MESA DE REUNIÃO SEMI-OVAL. DIMENSÕES: 3500 x 1200 x 900 x 740 mm (LxPxPxH).</u></p> <p>Tampo bi-partido, com formato canoa, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Tampo com recorte para 2 caixas elétricas confeccionadas em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 2 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante 3,5 x 16 mm, e a Porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm embutido com 02 orifícios redondos, 02 orifícios retangulares ambos orifícios para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, e fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante 48 x 13 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina, fixados por meio de buchas metálicas cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos. Estruturas laterais e central metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
08	20	<p><u>GAVETEIRO VOLANTE COM TRÊS GAVETAS. DIMENSÕES: 400 x 470 x 587 mm (LxPxH).</u></p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados, com rosca interna com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11.003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Certificado de conformidade emitido pela abnt ou entidade credenciada, em conformidade com a NBR 13.961/2010 – móveis para escritório – armários (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
09	06	<p><u>ARMÁRIO BAIXO FECHADO. DIMENSÕES: 800 x 500 x 740 mm (LxPxH).</u></p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálico, fixados com rosca com pino vertical para



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11.003:2009 – tintas – Determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do respectivo item Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.961/2010 – móveis para escritório – armários (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório /laudo /certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
10	10	<p><u>ARMÁRIO BAIXO FECHADO COM 3 PORTAS. DIMENSÕES: 1200 x 500 x 740 mm (LxPxH).</u></p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

(três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 02 divisor, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 02 prateleiras móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálico, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Relatório/laudo/certificado, em conformidade a nr-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho),



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.
11	02	<p><u>ARMÁRIO ALTO FECHADO. DIMENSÕES: 800 x 500 x 1600 mm (LxPxH).</u></p> <p>Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados com rosca interna com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderência – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do item. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 13.961/2010 – móveis para escritório – armários (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Relatório/laudo/certificado, em conformidade a nr-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora nr-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.</p>
12	04	<p><u>DISPOSITIVO DE PASTA SUSPensa</u></p> <p>Dispositivo (para instalação em armários) confeccionado em chapas metálicas dobradas com espessura mínima de 0,63 mm é apoiado lateralmente entre um par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x H 35 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela de cada lado. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada do dispositivo. Capacidade de peso: 35 kg por dispositivo, e lugar para armazenar duas carreiras de pastas suspensas. Todo o conjunto (exceto as corredeiras) passa por um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a NBR 11003:2009 – tintas – determinação de aderência</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		– com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos. Catálogo técnico ilustrativo e específico do respectivo item.
13	20	SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR. DIMENSÕES: 250 x 504 x 460 mm (LxPxA) Suporte para CPU e estabilizador tipo “H”, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m ³ , de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais são dotadas de rodízios duplos de 30 mm em polipropileno PVC injetados, com pino em aço introduzido em buchas de poliestireno fixado por pressão nas laterais. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos. Apresentar os seguintes documentos: Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante com período mínimo de 05 anos.

LOTE – II CADEIRAS E POLTRONAS

ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO
01	250	POLTRONA REBATIVEL PARA AUDITÓRIO CARACTERÍSTICAS GERAIS: Poltrona de espaldar alto com mecanismo auto - retrátil porta copos. Estrutura formada por tubos em aço, com diâmetro externo de 25,4mm x 2mm de espessura, curvado pneumaticamente, braços e pés formando peça única, com sapatas para fixação ao piso em chapa de aço repuxada de 3,2mm de espessura, com quatro furos de fixação em cada sapata, o que evita a transmissão de vibrações, normalmente ocorridas em longarinas. Fixação ao piso por meio de parafusos e buchas específicas para cada tipo de piso. Apoia braços injetados em espuma de poliuretano integral skin com alma de aço, com diâmetro de 8mm, integrados a base por meio de buchas injetadas em PVA. Painel de fechamento dos braços, totalmente injetados em poliuretano integral skin, na cor preta, com espessura mínima de 30mm, sem uso de madeira estrutural, sendo que nas extremidades (corredor) fechamento até o piso; e nos braços intermediários, com a parte inferior aberta para melhor ventilação do ambiente. Mecanismo de rebatimento anti pânico acionado por mola de torção, com diâmetro do arame de 3,5mm, e as articulações com buchas injetadas em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, que evita ruídos nas articulações e buchas de KM-6100 no final de curso, para evitar impactos bruscos, suporte do encosto articulado que proporciona rebatimento automático



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

sincronizado com o assento. Todos os componentes metálicos recebem tratamento em banho de desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 μ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Assento em madeira compensada com 15mm de espessura, formada a partir de laminas de 1,5mm de espessura unidas por meio de cola ureia - formol, moldada a quente. Estofamento em espuma injetada em poliuretano de alta resiliência com densidade média de 45 a 55kg/m³ moldada anatomicamente, com bordas arredondadas e com espessura média de 60mm. Capa de proteção da parte inferior do assento em poliestireno de alto impacto com 3mm de espessura. Encosto em madeira compensada com 15mm de espessura, formada a partir de laminas de 1,5mm de espessura unidas por meio de cola ureia - formol, moldada a quente com curvatura anatômica para proteção da região lombar e dorsal. Estofamento em espuma injetada em poliuretano de alta resiliência com densidade média de 35 a 45kg/m³ moldada anatomicamente, com bordas arredondadas e com espessura média de 60mm. Capa de proteção no contra encosto em poliestireno de alto impacto com 3mm de espessura. Revestimento em tecido tipo crepe 100% poliéster, com 360 gramas por metro linear. As poltronas podem ser montadas individualmente ou com braço único entre os assentos, em linha reta ou em curva conforme layout. Altura assento/solo 450 mm Profundidade fechada 330 mm Largura total 630 mm Largura entre centros 550 mm Altura encosto/solo 900 mm Profundidade aberta 670 mm Medidas em mm, com tolerância de variação de 3%, para mais ou para menos.

Apresentar os seguintes documentos: Declaração da licitante informando que os valores já estão incluso as montagens das poltronas no local indicado. Comprovante que a mesmo fez vistoria técnica no local, assinado por representante legal da Camara Municipal. Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 Tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. - Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 Tintas determinação de aderência, com resultado $X0 / Y0 = a$ sem deslocamento de pintura. - Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 Corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. - Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Os Laudos devera ser apresentado, autenticado pelo fabricante.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

02

02

LONGARINA 5 LUGARES DE ESPALDAR MÉDIO SEM BRACOS.

Assento: Chassi do assento injetado em polipropileno copolímero, com reforço interno em alma de aço através de 3 barras metálicas que proporcionam resistência ao conjunto, com 3 torres com furos para fixação dos parafuso da capa no chassi e 4 furos oblongos pra fixação da capa através de encaixe. Revestido em espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, alta resistência á propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas e espessura média da espuma do assento de 50mm. Capa do assento injetada em polipropileno copolímero, fixado no chassi através de quatro encaixes retangulares, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC com espessura de 2,5mm. Dimensões mínimas: 490mm de largura x 460mm de profundidade. Encosto: Chassi do encosto em polipropileno injetado com nervuras estruturais de reforço de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, o chassi possui seis furos moldados durante a injeção que possibilitam a fixação da capa plástica, proporcionando perfeita fixação e acabamento. Revestidos com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, alta resistência á propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, moldados anatomicamente, com 50mm de espessura, com bordas arredondadas. Contra encosto com capa de proteção injetado em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC com espessura de 2,5mm. Dimensões mínimas: 450 mm de largura x 490mm de altura. Revestimento em tecido tipo crepe 100% poliéster, com 360 gramas por metro linear, com performance de abrasão: DIN 53863-2/79, classificação 5 ; Piling: JIS-I-1076^a (IPT) DC 33 ASTM-D 3512/82 classificação 5; Flamabilidade: NBR 9442/1986 , ISSO 6940/1984, DIN 75200/80 classificação 5; Solidez á luz DIN 5400/83 Xenotest 200 horas fade-o-meter: Tensão e alongamento: ASTM-D 5035/95, classificação 5. Base: Longarina fixa de 5 lugares com travessa confeccionada em tubo retangular 40 x 80 e pés em tubo oblongo, com sapata niveladora. Suporte do encosto fixo em Lâmina de aço com carenagem plástica injetada em polipropileno rígido cobrindo toda a superfície do encosto, sem deixar o tubo da parte metálica exposta, integrando perfeitamente o assento e encosto. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas ao chassi. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura: Aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 µ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C.

Apresentar os seguintes documentos: Relatório de aderência, emitido por laboratório técnico, em conformidade com a nbr 11003:2009 – tintas – determinação de aderencia – com resultado gr 0 (isento de destacamento), após período mínimo de exposição a nevoa salina de 300 horas; Certificado ambiental de cadeia de custódia (fsc) ou (cerflor) do respectivo fabricante; Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		com período mínimo de 05 anos. Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade credenciada, em conformidade com a nbr 16.031/2012 – Assentos múltiplos (não serão aceitos laudos emitidos por laboratórios). Apresentar relatório/laudo/certificado, em conformidade a NR-17, emitido por profissional devidamente habilitado (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho.
03	02	POLTRONA GIRATÓRIA DE ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS E APOIO DE CABEÇA: Assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m ³ , moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50 mm. Dimensões: 500 mm de largura x 470 mm de profundidade. Encosto com estrutura interna em aço tubular, com curvatura para apoio lombar e com molas tipo percinta elástica e estrutura para apoio de cabeça. Estofado com espuma de poliuretano injetado com densidade média de 40 kg/m ³ e moldado anatomicamente com espessura média de 50 mm e 60 mm na região lombar. Dimensões: 470 mm de largura x 850 mm de altura. Revestimento em couro ecológico, composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina de poliestireno e PVC, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Etiqueta padronizada de acordo com INMETRO. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção elíptica, cromada, soldadas ao tubo central pôr solda mig e com capa de proteção no centro da estrela em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), e eixo vertical em aço com 11 mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50 mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidro pneumático) com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo. Mecanismo sincron deslizante, confeccionado em chapa aço estampada, possui sistema de regulagem de tensão de inclinação por meio de um manipulou exclusivo localizado na parte frontal do assento. Este mecanismo possui comandos rotativos extremamente fáceis que permitem regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto e o ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biótipo do usuário. Ajuste da profundidade útil do assento em 5 posições por meio da terceira alavanca, localizada ao lado direito na parte frontal do assento. Este mecanismo dispõe também de sistema anti impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. As fixações gerais são feitas através de porcas garra



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>fixadas à madeira, e parafusos de $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 μ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Par de braços anatômicos, com apoios revestidos em poliuretano injetado integral skin, com haste em tubo de aço cromado. Dimensões aproximadas: Altura da superfície do assento: Min. 450 mm - Max. 550 mm Altura da borda superior do encosto até o solo: Min. 1160 mm -Max. 1260 mm Largura total com braços 610 mm. –</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, e Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.</p>
04	01	<p><u>POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA, COM BRACOS FIXOS.</u></p> <p>Poltrona giratória de espaldar alto com braços e apoio de cabeça, com assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50 mm. Dimensões: 500 mm de largura x 470 mm de profundidade. Encosto com estrutura interna em aço tubular, com curvatura para apoio lombar e com molas tipo percinta elástica e estrutura para apoio de cabeça. Estofado com espuma de poliuretano injetado com densidade média de 45 kg/m³ e moldado anatomicamente com espessura média de 50 mm e 60 mm na região lombar. Dimensões: 470 mm de largura x 850 mm de altura. Revestimento em courvin composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina polivinílica, com 686 gramas por metro linear, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Etiqueta padronizada de acordo com INMETRO. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção elíptica, cromada, soldadas ao tubo central pôr solda mig e com capa de proteção no centro da estrela em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), e eixo vertical em aço com 11 mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50 mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 100 mm de curso, com o gás atuando</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo. Mecanismo sincron deslizante, confeccionado em chapa aço estampada, possui sistema de regulagem de tensão de inclinação por meio de um manipulo exclusivo localizado na parte frontal do assento. Este mecanismo possui comandos rotativos extremamente fáceis que permitem regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em 4 posições. Sua característica principal é o movimento sincronizado entre o assento e encosto e o ajuste da tensão possibilita adequar o movimento relax ao biotipo do usuário. Ajuste da profundidade útil do assento em 5 posições por meio da terceira alavanca, localizada ao lado direito na parte frontal do mecanismo. Este mecanismo dispõe também de sistema anti impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. As fixações gerais são feitas através de porcas garras fixadas à madeira, e parafusos de $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 μ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Par de braços anatômicos, com apoios revestidos em poliuretano injetado integral skin, com haste em tubo de aço cromado. Dimensões aproximadas: Altura da superfície do assento: Min. 450 mm - Max. 550 mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: Min. 1160 mm - Max. 1260 mm. Largura total com braços 610 mm.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, e Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.</p>
05	08	<p><u>POLTRONA DIRETOR GIRATÓRIA DE ESPALDAR ALTO.</u></p> <p>Poltrona giratória de espaldar alto com braços reguláveis. Assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50 mm. Dimensões: 500 mm de largura x 470 mm de profundidade. Encosto com estrutura interna em aço tubular, com curvatura para apoio lombar e com molas tipo percinta elástica, estofado com espuma de poliuretano injetado com densidade média de 45 kg/m³ e moldado anatomicamente com espessura média de 50</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

mm e 60 mm na região lombar. Dimensões: 470 mm de largura x 680 mm de altura. Revestimento em courvin composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina polivinílica, com 686 gramas por metro linear, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Etiqueta padronizada de acordo com INMETRO. Base giratória com cinco hastes, em alumínio polido, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), e eixo vertical em aço com 11 mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50 mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo. Suporte do assento em chapa de aço estampado medindo 180 x 230 mm, com mecanismo relax de inclinação com manípulo para regulagem da tensão de inclinação e com trava na posição operativa. Mecanismo de regulagem de altura, acionado através de alavanca construída em aço trefilado com 8 mm de diâmetro, curvada e com as pontas repuxadas, acoplada ao mecanismo e com mola para o retorno em sua posição. Suporte do encosto em chapa de aço com 90 mm de largura e 6,35 mm de espessura, com nervura central para reforço. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de $\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 μ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Braços em aço tubular em forma de “T”, com carenagem injetada em polipropileno, regulagem de altura em 6 posições através de cremalheira, sem a utilização de botões, apoio de braço em poliuretano injetado flexível com alma em aço com regulagem angular. Dimensões aproximadas: Altura da superfície do assento: min. 450 mm - Max. 550 mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: min. 1040 mm - Max. 1140 mm. Largura total com braços 680 mm.

Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, e Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.

06

02

POLTRONA FIXA DE ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS INTEGRADOS A ESTRUTURA: Assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50 mm. Dimensões: 500 mm de largura x 470 mm de profundidade. Encosto com estrutura interna em aço tubular, com curvatura para apoio lombar e com molas tipo percinta elástica, estofado com espuma de poliuretano injetado com densidade média de 40 kg/m³ e moldado anatomicamente com espessura média de 50 mm e 60 mm na região lombar. Dimensões: 470 mm de largura x 585 mm de altura. Revestimento em couro ecológico, composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina de poliestireno e PVC, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Etiqueta padronizada de acordo com INMETRO. Estrutura fixa, com pé e braço formando estrutura única, em forma de “C” invertido, construída em tubo de aço de seção elíptica, com 2 mm de espessura, com reforço interno na região das dobras em aço maciço, flange em chapa de aço para fixação do encosto, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho de desengraxante, decapagem, fosfatização e cromação. Dimensões aproximadas: Altura da superfície do assento: min. 430 mm Altura da borda superior do encosto até o solo: min. 860 mm Largura total com braços 600 mm Profundidade total 650 mm –

Apresentar os seguintes documentos: laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, e Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Os Laudos devem ser apresentados junto com a proposta no dia do pregão, autenticado pelo fabricante. Certificado da densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

07	11	<p>POLTRONA GIRATÓRIA DE ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS. Assento e encosto em couro natural acoplado e reforçado com costuras formando moldura e gomos horizontais, com estrutural confeccionado em tubo de aço cromado, fixado a estrutura principal através de parafusos embutidos do tipo Allen. Estrutura principal, construída em tubo de aço de seção cilíndrica de 25,4 mm e encosto interligado com tubo de aço de seção cilíndrica de 5/8 de polegada e suporte do assento em duas barras de aço maciço de 6,3 mm x 32 mm de largura, com acabamento cromado. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção elíptica, cromada, soldadas ao tubo central pôr solda mig e com capa de proteção no centro da estrela em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11 mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, e rodas com 50 mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidro pneumático) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3 mm de espessura, soldada na coluna pôr solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior. Suporte do assento em chapa de aço estampado medindo 190 mm x 230 mm e 3,2 mm de espessura com mecanismo relax de inclinação com manípulo para regulagem da tensão de inclinação, mecanismo de regulagem de altura, acionado através de alavanca construída em aço trefilado com 8 mm de diâmetro, curvada e com as pontas repuxadas, acoplada ao mecanismo pôr bucha injetada em nylon, com mola para o retorno de sua posição original. Braços fixos, com hastes formadas por dois tubos de aço de seção cilíndrica de 5/8 de polegada, cromado, com apóia braços anatômicos, revestidos em couro. Os braços são fixados a estrutura principal através de parafusos embutidos do tipo Allen. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Dimensões aproximadas: Assento: 440 mm de largura x 420 mm de profundidade. Encosto: 440 mm de largura x 510 mm de altura. Altura da superfície do assento: Min. 420 mm - Max. 550 mm Altura da borda superior do encosto até o solo: Min. 1000 mm - Max. 1130 mm Largura total com braços 600 mm Profundidade 700 mm –</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, e Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Certificado da densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma.</p>
----	----	--



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

08	22	<p><u>POLTRONA FIXA DE ESPALDAR MÉDIO COM BRACOS.</u></p> <p>Poltrona fixa de espaldar médio com regulagem de altura e inclinação relax e braços fixos. Assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 50 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490 mm de largura x 480 mm de profundidade. Encosto internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 50 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC para proteção das bordas. Dimensões mínimas: 460 mm de largura x 470 mm de altura. Revestimento em couro ecológico, composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina de poliestireno e pvc, com 728 gramas por metro linear, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 6,35mm de espessura, com nervura central para reforço. Estrutura fixa em formato de “S” contínua, construída em tubo de aço de seção cilíndrica de 1” polegada e 2,25 mm de espessura, com travessas de ligação da estrutura e sustentação do assento, construídas em tubo de aço de seção cilíndrica de 7/8” de polegada e 1,9 mm de espessura, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado. Suporte de ligação entre assento e encosto em chapa de aço com 76,2 mm de largura e 6,35 mm de espessura, dobrada e repuxada com nervura central para reforço. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 µ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através de parafusos de 1/4 x 3/4 e porcas garra fixadas à madeira. Altura da superfície do assento: 450 mm. Altura do encosto ao solo: 940 mm. Largura total 600 mm e profundidade 650 mm.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com</p>
----	----	--



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		INMETRO.
09	08	<p><u>POLTRONA GIRATÓRIA DE ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS.</u></p> <p>Poltrona giratória de espaldar médio com regulagem de altura e inclinação relax e braços fixos. Assento internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 50 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490 mm de largura x 480 mm de profundidade. Encosto internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 50 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC para proteção das bordas. Dimensões mínimas: 460 mm de largura x 470 mm de altura. Revestimento em couro ecológico, composto com forro de jérsei misto poliéster e algodão recoberto por resina de poliestireno e pvc, com 728 gramas por metro linear, com costuras formando moldura e gomos horizontais. Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 6,35mm de espessura, com nervura central para reforço. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25 mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), e eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50 mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210 mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo. Suporte do assento em chapa de aço estampado medindo 180 x 230 mm, com mecanismo relax de inclinação com manípulo para regulagem da tensão de inclinação e com trava na posição operativa. Mecanismo de regulagem de altura, acionado através de alavanca construída em aço trefilado com 8 mm de diâmetro, curvada e com as pontas repuxadas, acoplada ao mecanismo e com mola para o retorno em sua posição. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira,</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

		<p>e parafusos de 1/4 x 3/4. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através de parafusos de 1/4 x 3/4 e porcas garra fixadas à madeira.</p> <p>Apresentar os seguintes documentos: Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional Médico do Trabalho, Engenheiro de Segurança do Trabalho e por Ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da Norma Reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Certificado de densidade da espuma, com base no método descrito na NBR 8537 da ABNT emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Não será aceito 03) - certificado emitido pelo fabricante da espuma. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.</p>
10	02	<p>POLTRONA INDIVIDUAL</p> <p>Poltrona confeccionada e revestida em couro sintético, dotada de apoio de braços. Características de estabilidade, resistência e durabilidade, conforme NBR 15164:2004 / Móveis estofados - Sofás. Dimensões: profundidade útil do assento: 450 mm +/- 20 mm Largura útil do assento: 470 +/- 20mm Altura (h) da superfície do assento: 420 +/- 10mm Extensão vertical (h) do encosto: mínimo de 500mm Largura útil do encosto: 470 +/- 20mm Inclinação da superfície do assento (em relação à horizontal): entre -2° a -7° Ângulo do encosto (em relação ao plano do assento): 100° +/-10° Altura do apoio de braços (em relação ao assento): 220 +/-20mm, largura mínima do apoio de braços: 80mm, matérias-primas, tratamentos e acabamentos, estrutura confeccionada em perfis tubulares metálicos de aço carbono, com secção circular, com diâmetro mínimo de 1", e espessura de parede mínima de 1,5mm. Partes metálicas unidas por meio de solda. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro das uniões. Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas; esmerilhadas juntas e arredondados os cantos agudos. Todas as terminações tubulares deverão possuir elementos de fechamento. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Pés metálicos aparentes e cromados, com ponteiros ajustáveis metálicos e partes em contato com o piso em polipropileno. Cintas elásticas internas para sustentação do assento e do encosto. Laterais (braços), base e fundo, montados na configuração de prisma retangular, onde se encaixam as almofadas de assento e encosto. Cada um destes elementos deve possuir espessura mínima de 100mm, sendo inteiramente revestido em couro sintético, recebendo camadas internas de espuma laminada (espessura mínima de 10mm) nos pontos de contato com o usuário, de modo que toda a superfície do móvel, exceto a inferior, seja almofadada. de gramatura mínima de 70g/m², fixado por meio de botões de pressão espaçados a cada 20cm ou velcro em todo o perímetro, que permitam sua remoção para inspeção e limpeza. Almofada removível do assento confeccionada em</p>



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

espuma de densidade D-26, com mínimo de 140 mm de espessura, com inclinação de 4°, fixada por meio de fitas “velcro”, inteiramente encapada com couro sintético, dotada de uma camada de TNT ou espuma sob a superfície superior, com fecho em “zíper” no verso para remoção da capa. Almofada removível do encosto confeccionada em espuma de densidade D-23 com mínimo de 100 mm de espessura, com inclinação de 100° em relação ao assento, fixada por meio de fitas “velcro”, inteiramente encapada com couro sintético, dotada de uma camada de fibra ou espuma sob a superfície frontal, com fecho em “zíper” no verso para remoção da capa. Couro sintético texturizado, fabricado de PVC laminado com tecido de poliéster, com gramatura acima de 500g/m² e espessura mínima de 0,8mm, de odor neutro.

Apresentar os seguintes documentos: catálogo do produto ofertado, o qual deverá ser entregue juntamente com a proposta no dia do Pregão. Garantia de 02 anos. Marca modelo e procedência.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

ANEXO III

PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014.
PROCESSO Nº 807/2014

MODELO DE PROPOSTA COMERCIAL

PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014

Proposta que faz a empresa.....inscrita no CNPJ (MF) nº.....e
inscrição estadual nº.....estabelecida no(a).....para o fornecimento dos
itens abaixo relacionados, conforme estabelecido no **PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014.**

**OBS: A empresa deverá apresentar a proposta de preços, com a especificação do item
detalhadamente, conforme anexo I.**

VALIDADE DA PROPOSTA (NÃO INFERIOR A 60 dias):

Local e data

Assinatura e carimbo (representante legal da empresa)



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

ANEXO IV

PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014
PROCESSO Nº 807/2014

MODELO REFERENCIAL DE DECLARAÇÃO DE PLENO ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO

À
PREFEITURA MUNICIPAL DE MIRACATU
A/C do Sr. Pregoeiro e sua Equipe de Apoio.

Prezado Pregoeiro,

DECLARAMOS, sob as penas das Leis Federais nºs 10.520/02 e 8.666/93 e suas alterações posteriores, conhecer e aceitar todas as condições constantes do Edital do Pregão Presencial nº 037/2014 – Processo nº 807/2014, bem como de seus Anexos, e que, desse modo, atendemos plenamente a todos os requisitos necessários à habilitação e participação no mesmo.

_____, ____ de _____ de 2014.

Representante Legal da Empresa
(Assinatura/Nome/RG/CPF)

Obs: Esta declaração deverá ser preenchida em papel timbrado da empresa proponente e assinada pelo(s) seu(s) representante(s) legal(is) e/ou procurador(es) devidamente habilitado(s).



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

ANEXO V

PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014
PROCESSO Nº 807/2014

MODELO DE DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO DO DISPOSTO NO INCISO XXXIII DO ART. 7º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL

PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014

Ref.: (identificação da licitação)

....., inscrito no CNPJ nº....., por intermédio de seu representante legal o(a) Sr(a)....., portador(a) da Carteira de Identidade no..... e do CPF no, **DECLARA**, para fins do disposto no inciso V do art. 27, da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei nº 9.854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos. Ressalva: emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz () .

.....(local e data).....

(assinatura autorizada, devidamente identificada)

Obs: Esta declaração deverá ser preenchida em papel timbrado da empresa proponente e assinada pelo(s) seu(s) representante(s) legal(is) e/ou procurador(es) devidamente habilitado(s).



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

ANEXO VI

PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014
PROCESSO Nº 807/2014

DECLARAÇÃO DE MICROEMPRESA OU EMPRESA DE PEQUENO PORTE

DECLARO, sob as penas da lei, sem prejuízo das sanções e multas previstas neste ato convocatório, que a empresa _____ (denominação da pessoa jurídica). CNPJ nº _____ é **microempresa(ou empresa de pequeno porte)**, nos termos do enquadramento previsto na **Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006**, cujos termos declaro conhecer na íntegra, estando apta, portanto, a exercer o direito de preferência como critério de desempate no procedimento licitatório do Pregão Presencial nº 037/2014, realizado pela Prefeitura Municipal de Miracatu.

Miracatu,.....

Assinatura do representante legal

Nome:

RG nº:

Obs: esta declaração deverá ser preenchida em papel timbrado da empresa proponente e assinada pelo(s) seu(s) representante(s) legal(is) e/ou procurador(es) devidamente habilitado(s).



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

ANEXO VII - CÂMARA

PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014
PROCESSO Nº 807/2014

MINUTA DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Aos.....dias do mês de.....do ano de 2014, na cidade de Miracatu, Estado de São Paulo, na **CÂMARA MUNICIPAL DE MIRACATU**, com sede a Rua Dr, Emilio Martins Ribeiro, 160 – cep 11850 – 000 Miracatu/SP doravante denominado simplesmente como **Câmara**, neste ato devidamente representada pelo Presidente Srª José Fanes dos Santos, e de outro lado, a empresa....., com sede à inscrita no CNPJ sob° o nº....., neste ato devidamente representada pelo senhor....., portador do R.G. nº....., doravante denominada simplesmente **CONTRATADA**, tendo em vista o resultado do **PREGÃO PRESENCIAL N. 037/2014 – Processo n. 807/2014**, pelo menor preço por lote, tem entre si justa e contratada, pela Legislação Pertinente, assim como pelas condições do Edital acima referido e de conformidade com as cláusulas e condições seguintes: proceder, nos termos dos Decretos Municipais nº 15/2007 e 16/2007 e do edital do Pregão Presencial em epígrafe, a presente Ata de Registro de Preços. O objeto do presente certame é o Registro de Preços para Aquisição de **MOBILIÁRIOS**, cuja validade corresponde a **12 (doze) meses**, prorrogáveis nos termos da Lei Federal 8.666/93, de acordo com as especificações e quantitativos estimados constantes do Anexo I do Edital. O preço registrado corresponde àquele constante da proposta da licitante colocada em primeiro lugar e, encontra-se ao final relacionado. Qualquer pedido de alteração do preço deverá ser encaminhado ao Departamento de Compras e Projetos. A desistência da proposta, lance ou oferta e a recusa em assinar a Ata de Registro de Preços no prazo estabelecido, ensejarão a aplicação das penalidades previstas no Edital e do presente instrumento. O valor da multa aplicada será descontado dos pagamentos eventualmente devidos pela Contratante ou cobrada judicialmente. Ocorrendo qualquer das hipóteses previstas no artigo 78 da Lei de Licitações a presente Ata de Registro de Preços será cancelada, garantidos à detentora, o contraditório e ampla defesa. Integram esta Ata o edital do Pregão Presencial nº 00/2014 e a proposta da empresa classificada em 1º lugar. O prazo para entrega será de 05 (cinco) dias após o recebimento do empenho. A Convocação de Fornecimento será o instrumento formalizador da Ata de Registro de Preços (contrato). A presente ata será regida, ainda, pelas cláusulas seguintes:

I – DO OBJETO ADJUDICADO E VALOR:

Item __. Quantidade __. Descrição __. Marca, modelo e procedencia __. Preço Unitário __. Preço Total.

II – DA FORMA DE PAGAMENTO:

1 – O pagamento será efetuado em até 15 (quinze) dias após a apresentação da nota fiscal ou fatura mediante apresentação da mesma ao setor correspondente, ou aos responsáveis por ele designados, onde deverão estar discriminadas as quantidades que efetivamente foram entregues, seus valores unitários e seu valor total, o número do processo administrativo, a modalidade e o número da Licitação, o número do “pedido de compra”, e com o devido “Atestado de Recebimento” lançado no verso e assinado por um dos responsáveis, sem o que o documento ficará retido por falta de informação fundamental.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

2 – O atraso nos pagamentos devidos à Adjudicatária sujeitará a **CÂMARA** ao pagamento de juros de mora à razão de 1% (um por cento) ao mês.

3 – O preço ora contratado permanecerá irremediável até final quitação e sem a inclusão de encargos financeiros ou previsão inflacionária, estando nele abrangidos todos os encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais resultantes da execução do objeto deste contrato.

III – DA CESSÃO E TRANSFERÊNCIA:

O fornecimento do objeto desta contratação será de inteira responsabilidade da Adjudicatária, ficando vedada a sua cessão ou transferência a terceiros, no todo ou em parte, sem a prévia e expressa autorização da **CÂMARA**.

IV– A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações que deles poderão advir, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios.

V – DAS OBRIGAÇÕES DA ADJUDICATÁRIA:

1 – após a assinatura da presente Ata, fornecer o objeto conforme lhe for solicitado;

2 – cumprir integralmente o objeto e prazo deste instrumento, devendo, para tanto, dispor de bens e pessoal necessário à sua execução;

3 – assumir total responsabilidade por todos os encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais decorrentes da execução do contrato;

4 – responsabilizar-se inteiramente por todo e qualquer acidente, relativos ao contrato, que, por si, seus prepostos e empregados causarem, em virtude de dolo, negligência, imprudência ou imperícia, respondendo por todos os danos a que, eventualmente, der causa ao Município ou a terceiros;

5 – fornecer, sempre que solicitado pela **CÂMARA**, informações detalhadas sobre assuntos pertinentes ao objeto contratado;

6 – permitir à **CÂMARA**, através do departamento competente, exercer ampla e permanente fiscalização, em especial, quanto à qualidade e quantidade do objeto contratado, fiscalização essa que, em hipótese alguma, exclui ou reduz sua responsabilidade por danos causados ao Município ou a terceiros.

7 – cumprir com as demais obrigações e responsabilidades contidas no Edital e seus Anexos.

VI – DAS OBRIGAÇÕES DA CÂMARA:

Para a plena realização do objeto deste contrato, a **CÂMARA** obriga-se a:

1 – fornecer à **CONTRATADA**, em tempo hábil, as diretrizes e demais informações necessárias à sua execução;

2 – efetuar os pagamentos devidos, de acordo com o estabelecido neste instrumento;

3 – exercer a fiscalização do objeto, por técnicos especialmente designados.

4 – cumprir com as demais obrigações contidas no Edital e seus anexos.

VII - DO CRÉDITO

As despesas decorrentes da presente licitação correrão por conta da dotação abaixo elencada:

02.01.01	UNIDADE
01.031	SUBFUNÇÃO
0007	PROGRAMA
1008	AÇÃO
4.4.90.52	CATEGORIA



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

VIII – DA FISCALIZAÇÃO:

- 1 – Caberá à fiscalização exercer rigoroso controle do fornecimento, em especial quanto à qualidade, quantidade e adequação do objeto, fazendo cumprir todas as disposições de lei e do presente instrumento.
- 2 – A fiscalização feita pela Câmara não exime, nem diminui a completa responsabilidade da Contratada, por qualquer inobservância ou omissão às cláusulas aqui previstas.
- 3 – Verificada a ocorrência de irregularidades no fornecimento do objeto, o departamento correspondente adotará as providências legais cabíveis, inclusive à aplicação de penalidade, conforme o caso.
- 4 – A adjudicatária deverá permitir à fiscalização livre acesso a dados e elementos pertinentes ao objeto contratado.
- 5 – À Câmara é reservado o direito de solicitar a imediata substituição do objeto, que não se apresentar em boas condições de uso ou estiverem em desacordo com as especificações técnicas. As eventuais substituições durante o contrato deverão ser feitas no padrão equivalente ou superior ao estipulado, sem qualquer ônus adicional.
- 6 – São gestores deste contrato o Presidente da Câmara Municipal.

IX – DAS PENALIDADES:

- 1 – As disposições gerais e especiais previstas nos artigos 81 a 85 e 89 a 99 da Lei Federal nº 8.666/1993 aplicam-se ao presente instrumento, no que couber.
- 2 – Pelo inadimplemento de qualquer condição deste instrumento, ou pela sua inexecução total ou parcial, a Câmara aplicará as seguintes sanções, de acordo com a infração cometida, sendo garantida a defesa prévia:
 - 2.1 – Advertência;
 - 2.2 – Multa, com seu valor descontado mediante recibo de depósito (RD) ou aviso:
 - 2.2.1 – Pelo atraso injustificado do fornecimento do objeto, correspondente a 0,1% (um décimo por cento) por dia de atraso, limitado a 10% (dez por cento) do valor total contratado;
 - 2.2.2 – Sem prejuízo, havendo inexecução total na execução do objeto deste certame, a Contratada ficará sujeita ainda a aplicação de multa equivalente a 30% (trinta por cento) do valor contratado;
 - 2.2.3 – A recusa injustificada da empresa vencedora e, após decorridos os 05 (cinco) dias mencionados para assinatura do instrumento contratual, bem como a recusa da licitante vencedora em assinar a Ata de Registro de Preços no prazo previsto neste Edital, caracterizará o descumprimento integral das obrigações assumidas na proposta, sujeitando-a ao pagamento de multa equivalente àquela estipulada no item imediatamente anterior.
 - 2.3 – Suspensão do direito de participar de licitações realizadas pelo Município, pelo prazo de até 3 (três) anos, dependendo da gravidade da falta;
 - 2.4 – Declaração de inidoneidade para licitar e contratar com o Município nos casos de falta grave, com comunicação aos respectivos registros cadastrais;
- 3 – A aplicação das penalidades previstas neste instrumento e na Lei Federal nº. 8.666/1993 não exonera a inadimplente de eventual ação por perdas e danos que seu ato ensejar.

X – DA RESCISÃO:

- 1 – O presente instrumento poderá ser rescindido, de pleno direito, independente de interpelação judicial, sem qualquer ônus à Câmara, nos casos elencados no artigo 78 e 79 da Lei Federal nº. 8.666/1993, bem como os estabelecidos abaixo:
 - 1.1. A Contratada falir, entrar em concordata, dissolução ou liquidação;
 - 1.2. Transferir no todo ou em parte as obrigações decorrentes da execução do contrato sem a prévia anuência e autorização da Prefeitura;



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

1.3. Atraso superior a 10 (dez) dias na execução do objeto contratual, sem a devida comprovação de força maior;

1.4. Não cumprimento de determinação deste instrumento.

2 – Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados nos autos do processo, sendo assegurado o contraditório e a ampla defesa.

3 – Nos casos de rescisão, a Câmara se reserva ao direito de descontar dos pagamentos devidos à Contratada as despesas operacionais e multa correspondente, sendo que o saldo restante será creditado em favor dela.

XI - DA VINCULAÇÃO AO EDITAL

O presente instrumento está integralmente vinculado ao Edital do Pregão Presencial nº 026/2014, cujo edital atende o prescrito na Lei federal nº. 10.520, de 17 de julho de 2002, aplicando-se subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei federal nº 8.666, de 23 de junho de 1993.

XII – DO REGIME JURÍDICO:

O presente instrumento é regido pelo edital Pregão Presencial nº 026/2014 que será regida pela Lei federal nº. 10.520, de 17 de julho de 2002, Decretos Municipais nº 15 e 16 de 24 de abril de 2007, aplicando-se subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei federal nº 8.666, de 23 de junho de 1993, Lei Complementar n. 123 de 14 de Dezembro de 2006 e da Lei estadual nº 6.544, de 22 de novembro de 1989, com alterações posteriores, e demais normas regulamentares aplicáveis à espécie.

XIII – DO FORO:

As partes elegem especificamente o Fórum da Comarca de Miracatu, Estado de São Paulo, para as questões que surgirem durante a execução desta Ata, que não forem resolvidas amigavelmente, com expressa renúncia de qualquer outro por mais privilegiado que seja.

E, por estarem, assim, de perfeito acordo, assinam a presente em 3 (três) vias de igual teor, na presença de 2 (duas) testemunhas, que também o assinam, para que surta todos os efeitos legais.

JOSÉ FANES DOS SANTOS
PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL
CONTRATANTE

ADJUDICATÁRIA

TESTEMUNHAS:

1. _____ 2. _____

Nome: _____ Nome: _____

RG: _____ RG: _____



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

ANEXO VIII - PREFEITURA

PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014
PROCESSO Nº 807/2014

MINUTA DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Aos.....dias do mês de.....do ano de 2014, na cidade de Miracatu, Estado de São Paulo, na **PREFEITURA MUNICIPAL DE MIRACATU**, com sede a Praça da Bandeira, 10 – Centro – Miracatu-SP – CEP 11850-000 inscrita no CNPJ 46.583.654/0001-96, doravante denominado simplesmente como PREFEITURA MUNICIPAL DE MIRACATU, neste ato devidamente representada pelo Sr João Amarildo Valentim da Costa, e de outro lado, a empresa....., com sede à inscrita no CNPJ sob° o nº....., neste ato devidamente representada pelo senhor....., portador do R.G. nº....., doravante denominada simplesmente **CONTRATADA**, tendo em vista o resultado do **PREGÃO PRESENCIAL N. 037/2014 – Processo n. 807/2014**, pelo menor preço por lote, tem entre si justa e contratada, pela Legislação Pertinente, assim como pelas condições do Edital acima referido e de conformidade com as cláusulas e condições seguintes: proceder, nos termos dos Decretos Municipais nº 15/2007 e 16/2007 e do edital do Pregão Presencial em epígrafe, a presente Ata de Registro de Preços. O objeto do presente certame é o Registro de Preços para Aquisição de **MOBILIÁRIOS EM GERAL**, cuja validade corresponde a **12 (doze) meses**, prorrogáveis nos termos da Lei Federal 8.666/93, de acordo com as especificações e quantitativos estimados constantes do Anexo do Edital. O preço registrado corresponde àquele constante da proposta da licitante colocada em primeiro lugar e, encontra-se ao final relacionado. Qualquer pedido de alteração do preço deverá ser encaminhado ao Departamento de Compras e Projetos. A desistência da proposta, lance ou oferta e a recusa em assinar a Ata de Registro de Preços no prazo estabelecido, ensejarão a aplicação das penalidades previstas no Edital e do presente instrumento. O valor da multa aplicada será descontado dos pagamentos eventualmente devidos pela Contratante ou cobrada judicialmente. Ocorrendo qualquer das hipóteses previstas no artigo 78 da Lei de Licitações a presente Ata de Registro de Preços será cancelada, garantidos à detentora, o contraditório e ampla defesa. Integram esta Ata o edital do Pregão Presencial nº 037/2014 e a proposta da empresa classificada em 1º lugar. O prazo para entrega será de 14 (quatorze) dias após o recebimento do empenho. A Convocação de Fornecimento será o instrumento formalizador da Ata de Registro de Preços (contrato). A presente ata será regida, ainda, pelas cláusulas seguintes:

I – DO OBJETO ADJUDICADO E VALOR:

Item __. Quantidade __. Descrição __. Marca, modelo e procedencia __. Preço Unitário __. Preço Total.

II – DA FORMA DE PAGAMENTO:

1 – O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias após a apresentação da nota fiscal ou fatura mediante apresentação da mesma ao setor correspondente, ou aos responsáveis por ele designados, onde deverão estar discriminadas as quantidades que efetivamente foram entregues, seus valores unitários e seu valor total, o número do processo administrativo, a modalidade e o número da Licitação, o número do



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

“pedido de compra”, e com o devido “Atestado de Recebimento” lançado no verso e assinado por um dos responsáveis, sem o que o documento ficará retido por falta de informação fundamental.

2 – O atraso nos pagamentos devidos à Adjudicatária sujeitará a **PREFEITURA** ao pagamento de juros de mora à razão de 1% (um por cento) ao mês.

3 – O preço ora contratado permanecerá irrevogável até final quitação e sem a inclusão de encargos financeiros ou previsão inflacionária, estando nele abrangidos todos os encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais resultantes da execução do objeto deste contrato.

III – DA CESSÃO E TRANSFERÊNCIA:

O fornecimento do objeto desta contratação será de inteira responsabilidade da Adjudicatária, ficando vedada a sua cessão ou transferência a terceiros, no todo ou em parte, sem a prévia e expressa autorização da **PREFEITURA**.

IV– A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações que deles poderão advir, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios.

V – DAS OBRIGAÇÕES DA ADJUDICATÁRIA:

1 – após a assinatura da presente Ata, fornecer o objeto conforme lhe for solicitado;

2 – cumprir integralmente o objeto e prazo deste instrumento, devendo, para tanto, dispor de bens e pessoal necessário à sua execução;

3 – assumir total responsabilidade por todos os encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais decorrentes da execução do contrato;

4 – responsabilizar-se inteiramente por todo e qualquer acidente, relativos ao contrato, que, por si, seus prepostos e empregados causarem, em virtude de dolo, negligência, imprudência ou imperícia, respondendo por todos os danos a que, eventualmente, der causa ao Município ou a terceiros;

5 – fornecer, sempre que solicitado pela **PREFEITURA**, informações detalhadas sobre assuntos pertinentes ao objeto contratado;

6 – permitir à **PREFEITURA**, através do departamento competente, exercer ampla e permanente fiscalização, em especial, quanto à qualidade e quantidade do objeto contratado, fiscalização essa que, em hipótese alguma, exclui ou reduz sua responsabilidade por danos causados ao Município ou a terceiros.

7 – cumprir com as demais obrigações e responsabilidades contidas no Edital e seus Anexos.

VI – DAS OBRIGAÇÕES DA PREFEITURA:

Para a plena realização do objeto deste contrato, a **PREFEITURA** obriga-se a:

1 – fornecer à **CONTRATADA**, em tempo hábil, as diretrizes e demais informações necessárias à sua execução;

2 – efetuar os pagamentos devidos, de acordo com o estabelecido neste instrumento;

3 – exercer a fiscalização do objeto, por técnicos especialmente designados.

4 – cumprir com as demais obrigações contidas no Edital e seus anexos.

VII - DO CRÉDITO

As despesas decorrentes da presente licitação correrão por conta da dotação abaixo elencada:

- **01.01.00** **Gabinete do Prefeito**
- **01.01.01** **Gabinete do Prefeito**
- 04.1220001.2001 **Manutenção do Departamento**



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 15**

- **01.02.00** **Departamento Jurídico Municipal**
- **01.02.01** **Departamento Jurídico Municipal**
- 03.0920002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 35**

- **01.03.00** **Departamento Municipal de Fazenda e Plan.**
- **01.03.01** **Departamento Municipal de Fazenda e Planejamento**
- 04.1230002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 53**

- **01.04.00** **Departamento Municipal de Administração**
- **01.04.01** **Departamento Municipal de Administração**
- 04.1220002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 70**

- **01.05.00** **Fundo Municipal de Assistência Social**
- **01.05.01** **Fundo Municipal de Assistência Social**
- 08.2440003.2003 Manutenção do Fundo Mun. de Assistência Social
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 122**

- **01.07.00** **Fundo Municipal de Saúde**
- **01.07.01** **Gestão do SUS**
- 10.1220004.2010 Manutenção do Serviço de Saúde
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 149**

- **01.07.02** **Atenção Básica**
- 10.3010004.2011 Manutenção da Equipe Saúde da Família
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 171**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 172 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 173 (05)**

- 10.3010004.2012 Manutenção da Saúde Bucal
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 189**

- 10.3010004.2013 Manutenção da Atenção Básica
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 207**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 208 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 209 (05)**

- **01.07.03** **Média e Alta Complexidade**



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

- 10.3020004.2041 Manutenção do Serviço de Saúde
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 230**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 231 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 232 (05)**

- **01.07.04 Vigilância em Saúde**
- 10.3040004.2042 Manutenção da Vigilância Sanitária
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 247**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 248 (05)**

- 10.3050004.2043 Manutenção da Vigilância Epidemiológica
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 261 (05)**

- **01.08.00 Departamento Municipal de Educação**
- **01.08.01 Departamento Municipal de Educação**
- 12.1220005.2014 Manutenção dos Serviços Educacionais
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 276**

- **01.08.02 Ensino Fundamental**
- 12.3610005.2002 Manutenção do Ensino Fundamental
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 300**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 301 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 302 (05)**

- **01.08.04 Ensino Infantil**
- 12.3650005.2017 Manutenção do Ensino Infantil
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 320**

- **01.08.06 Fundeb**
- 12.3610005.2031 Manutenção do Fundeb 40% Fundamental
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 343 (02)**

- **01.08.06 Fundeb**
- 12.3650005.2036 Manutenção do Fundeb 40% Infantil
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 370 (02)**

- **01.08.07 Transporte Escolar**
- 12.3610005.2015 Manutenção do Transporte
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 379**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 380 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 381 (05)**

- **01.09.00 Departamento Municipal de Cultura**
- **01.09.01 Departamento Municipal de Cultura**



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

- 13.3920002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 401**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 402 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 403 (05)**

- **01.10.00** **Departamento Municipal de Obras e Serviços**
- **01.10.01** **Departamento Municipal de Obras e Serviços**
- 15.4520002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 450**

- 15.4520002.2024 Manutenção do Terminal Rodoviário
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 491**

- **01.11.00** **Departamento Municipal de Transportes**
- **01.11.01** **Departamento Municipal de Transportes**
- 26.7820002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 516**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 517 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 518 (05)**

- **01.12.00** **Departamento Municipal de Agricultura**
- **01.12.01** **Departamento Municipal de Agricultura**
- 18.5410002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 535**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 536 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 537 (05)**

- 18.5420002.2027 Manutenção da Coleta e Exportação do Lixo
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 540**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 541 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 542 (05)**

- 20.6060002.2028 Manutenção do Agronegócio
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 546**

- 20.6060002.2029 Manutenção de Estradas Vicinais
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 561**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 562 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 563 (05)**

- **01.13.00** **Departamento Municipal de Esportes**
- **01.13.01** **Departamento Municipal de Esportes**
- 27.8120002.2001 Manutenção do Departamento



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 582**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 583 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 584 (05)**

- **01.14.00** **Departamento Municipal de Compras e Proj.**

- **01.14.01** **Departamento Municipal de Compras e Projetos**
- 04.1220002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 597**

- **01.15.00** **Departamento Municipal de Turismo**

- **01.15.01** **Departamento Municipal de Turismo**
- 23.6950002.2001 Manutenção do Departamento
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 616**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 617 (02)**
- 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente **ficha 618 (05)**

VIII – DA FISCALIZAÇÃO:

- 1 – Caberá à fiscalização exercer rigoroso controle do fornecimento, em especial quanto à qualidade, quantidade e adequação do objeto, fazendo cumprir todas as disposições de lei e do presente instrumento.
- 2 – A fiscalização feita pela Prefeitura não exime, nem diminui a completa responsabilidade da Contratada, por qualquer inobservância ou omissão às cláusulas aqui previstas.
- 3 – Verificada a ocorrência de irregularidades no fornecimento do objeto, o departamento correspondente adotará as providências legais cabíveis, inclusive à aplicação de penalidade, conforme o caso.
- 4 – A adjudicatária deverá permitir à fiscalização livre acesso a dados e elementos pertinentes ao objeto contratado.
- 7 – À Prefeitura é reservado o direito de solicitar a imediata substituição do objeto, que não se apresentar em boas condições de uso ou estiverem em desacordo com as especificações técnicas. As eventuais substituições durante o contrato deverão ser feitas no padrão equivalente ou superior ao estipulado, sem qualquer ônus adicional.
- 8 – São gestores deste contrato os Diretores dos Departamentos solicitantes.

IX – DAS PENALIDADES:

- 1 – As disposições gerais e especiais previstas nos artigos 81 a 85 e 89 a 99 da Lei Federal nº 8.666/1993 aplicam-se ao presente instrumento, no que couber.
- 2 – Pelo inadimplemento de qualquer condição deste instrumento, ou pela sua inexecução total ou parcial, a Prefeitura aplicará as seguintes sanções, de acordo com a infração cometida, sendo garantida a defesa prévia:
 - 2.1 – Advertência;
 - 2.2 – Multa, com seu valor descontado mediante recibo de depósito (RD) ou aviso:
 - 2.2.1 – Pelo atraso injustificado do fornecimento do objeto, correspondente a 0,1% (um décimo por cento) por dia de atraso, limitado a 10% (dez por cento) do valor total contratado;
 - 2.2.2 – Sem prejuízo, havendo inexecução total na execução do objeto deste certame, a Contratada ficará sujeita ainda a aplicação de multa equivalente a 30% (trinta por cento) do valor contratado;



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

2.2.3 – A recusa injustificada da empresa vencedora e, após decorridos os 05 (cinco) dias mencionados para assinatura do instrumento contratual, bem como a recusa da licitante vencedora em assinar a Ata de Registro de Preços no prazo previsto neste Edital, caracterizará o descumprimento integral das obrigações assumidas na proposta, sujeitando-a ao pagamento de multa equivalente àquela estipulada no item imediatamente anterior.

2.3 – Suspensão do direito de participar de licitações realizadas pelo Município, pelo prazo de até 3 (três) anos, dependendo da gravidade da falta;

2.4 – Declaração de inidoneidade para licitar e contratar com o Município nos casos de falta grave, com comunicação aos respectivos registros cadastrais;

3 – A aplicação das penalidades previstas neste instrumento e na Lei Federal nº. 8.666/1993 não exonera a inadimplente de eventual ação por perdas e danos que seu ato ensejar.

X – DA RESCISÃO:

1 – O presente instrumento poderá ser rescindido, de pleno direito, independente de interpelação judicial, sem qualquer ônus à Prefeitura, nos casos elencados no artigo 78 e 79 da Lei Federal nº. 8.666/1993, bem como os estabelecidos abaixo:

1.1. A Contratada falir, entrar em concordata, dissolução ou liquidação;

1.2. Transferir no todo ou em parte as obrigações decorrentes da execução do contrato sem a prévia anuência e autorização da Prefeitura;

1.3. Atraso superior a 10 (dez) dias na execução do objeto contratual, sem a devida comprovação de força maior;

1.4. Não cumprimento de determinação deste instrumento.

2 – Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados nos autos do processo, sendo assegurado o contraditório e a ampla defesa.

3 – Nos casos de rescisão, a Prefeitura se reserva ao direito de descontar dos pagamentos devidos à Contratada as despesas operacionais e multa correspondente, sendo que o saldo restante será creditado em favor dela.

XI - DA VINCULAÇÃO AO EDITAL

O presente instrumento está integralmente vinculado ao Edital do Pregão Presencial nº 026/2014, cujo edital atende o prescrito na Lei federal nº. 10.520, de 17 de julho de 2002, aplicando-se subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei federal nº 8.666, de 23 de junho de 1993.

XII – DO REGIME JURÍDICO:

O presente instrumento é regido pelo edital Pregão Presencial nº 026/2014 que será regida pela Lei federal nº. 10.520, de 17 de julho de 2002, Decretos Municipais nº 15 e 16 de 24 de abril de 2007, aplicando-se subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei federal nº 8.666, de 23 de junho de 1993, Lei Complementar n. 123 de 14 de Dezembro de 2006 e da Lei estadual nº 6.544, de 22 de novembro de 1989, com alterações posteriores, e demais normas regulamentares aplicáveis à espécie.



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

XIII – DO FORO:

As partes elegem especificamente o Fórum da Comarca de Miracatu, Estado de São Paulo, para as questões que surgirem durante a execução desta Ata, que não forem resolvidas amigavelmente, com expressa renúncia de qualquer outro por mais privilegiado que seja.

E, por estarem, assim, de perfeito acordo, assinam a presente em 3 (três) vias de igual teor, na presença de 2 (duas) testemunhas, que também o assinam, para que surta todos os efeitos legais.

JOÃO AMARILDO VALENTIN DA COSTA
PREFEITO MUNICIPAL
CONTRATANTE

ADJUDICATÁRIA

TESTEMUNHAS:

1. _____

Nome:

RG:

2. _____

Nome:

RG:



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____

RUBRICA _____

CONTRATOS OU ATOS JURÍDICOS ANÁLOGOS TERMO DE CIÊNCIA E DE NOTIFICAÇÃO

CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE MIRACATU

CONTRATADA:.....

CONTRATO Nº (DE ORIGEM):.....

OBJETO: PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014 - REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL .

ADVOGADO(S):.....

Na qualidade de Contratante e Contratado, respectivamente, do Termo acima identificado, e, cientes do seu encaminhamento ao TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO, para fins de instrução e julgamento, damo-nos por CIENTES e NOTIFICADOS para acompanhar todos os atos da tramitação processual, até julgamento final e sua publicação e, se for o caso e de nosso interesse, para, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito da defesa, interpor recursos e o mais que couber.

Outrossim, estamos CIENTES, doravante, de que todos os despachos e decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial do Estado, Caderno do Poder Legislativo, parte do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, de conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar Estadual nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a partir de então, a contagem dos prazos processuais.

MIRACATU, _____ DE _____ DE _____.

JOÃO AMARILDO VALENTIN DA COSTA
PREFEITO MUNICIPAL

CONTRATADA



Prefeitura Municipal de Miracatu

Departamento de Compras e Projetos

FL.Nº _____
RUBRICA _____

CONTRATOS OU ATOS JURÍDICOS ANÁLOGOS CADASTRO DO RESPONSÁVEL

CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE MIRACATU

CONTRATADA:.....

CONTRATO Nº

OBJETO: PREGÃO PRESENCIAL Nº 037/2014 - REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO EM GERAL E ELETRÔNICOS

Nome	XX
Cargo	PREFEITO MUNICIPAL
RG nº	XXXXXXXXXXXXXXX
Endereço(*)	XX
Telefone	(13) 0000-0000
e-mail	

(*) Não deve ser o endereço do Órgão e/ou Poder. Deve ser o endereço onde poderá ser encontrado(a), caso não esteja mais exercendo o mandato ou cargo.

Responsável pelo atendimento a requisições de documentos do TCESP

Nome	CEZAR AUGUSTO DE MORAES
Cargo	DIRETOR DEPARTAMENTO DE COMPRAS E PROJETOS
Endereço Comercial do Órgão/Setor	PRAÇA DA BANDEIRA, 10 - CENTRO
Telefone e Fax	(13) 38477000 - (13) 3847 7003
e-mail	

LOCAL e DATA: MIRACATU,.....

RESPONSÁVEL:

CEZAR AUGUSTO DE MORAES
DIRETOR DEPTO DE COMPRAS E PROJETOS